

半壁山塑料制品厂工艺 泡沫玩具喷漆加工 济南玩具喷漆

产品名称	半壁山塑料制品厂工艺 泡沫玩具喷漆加工 济南玩具喷漆
公司名称	金华市金东区半壁山塑料制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市金东区孝顺镇白沙畈村(金华市仁孝木雕有限公司内二楼)
联系电话	13516895333 13516895333

产品详情

金华市金东区半壁山塑料制品厂是一家大型喷漆工厂，承接各种塑料配件的喷漆加工（小家电喷漆加工、塑料喷漆加工、塑料件喷漆加工等），可以做出各种喷漆效果（亚光，水果玩具喷漆，珠光，弹性漆，造光效果等）。欢迎新老客户来电咨询。

半壁山喷漆加工与您分享：粉末静电喷涂优点

粉末涂料性能好，坚固耐用粉末涂料可以使用常温下不溶于溶剂的树脂，也可以使用不易溶解、不能进行液体涂布的聚合物树脂，生产具有多种功能的性能涂料。另外，粉末涂料在制造或形成膜时，没有添加和释放溶剂，所以不易通过膜形成针孔，可以得到致密的膜。与油漆涂料相比，粉末涂料更耐用。

金华市金东区半壁山塑料制品厂是一家大型喷漆工厂，承接各种塑料配件的喷漆加工（小家电喷漆加工、塑料喷漆加工、塑料件喷漆加工等），可以做出各种喷漆效果（亚光，珠光，弹性漆，造光效果等）。欢迎新老客户来电咨询。

半壁山喷漆加工与您分享：

一、喷涂电压

??1、在一定范围内，喷涂电压增大，粉末附着量增加，但当电压超过90KV时，粉末附着量反而随电压的增加而减小。

??2、电压增大时，粉层的初始增长率增加，但随着喷涂时间的增加，电压对粉层厚度增加率的影响变小。

??3、当喷涂距离(指喷头至工件表面的距离)增大时，电压对粉层厚度的影响变小。一般距离应掌握在150

-300mm之间。

??4、喷涂电压过高，会使粉末层击穿，影响涂层质量。喷涂电压应控制在60-90KV之间。

二、供粉气压

??供粉气压指供粉器中输粉管的空气压力，在其它条件不变情况下，以0.05MPa(1.96公斤力气压)为。

??三、喷粉量

??喷粉量是指单位时间内的喷枪口的出粉量。粉层厚度的初始增长率与喷粉量成正比，但随着喷涂时间的增加，喷粉量对粉层厚度增长率的影响不仅变小，还会使沉积效率下降，故喷粉量掌握在100-200g/min较为合适。

??四、喷涂距离

??喷涂距离是指喷枪口到工件表面的距离，当喷枪施加的静电电压不变，喷涂距离变化时，电场强度也将随之发生变化。因此，喷涂距离的大小直接影响工件吸附的粉层厚度和沉积效率。的距离为250mm左右。

金华市金东区半壁山塑料制品厂是一家大型喷漆工厂，济南玩具喷漆，承接各种塑料配件的喷漆加工，可以做出各种喷漆效果（亚光，珠光，弹性漆，造光效果等）。

玩具喷漆与您分享喷塑与喷漆成本的区别？

由于喷塑是流水线作业，改一次颜色的成本比较高，一般小批量生产很难更改颜色。喷漆比较灵活，基本上可以随意选择颜色。另外，喷漆的排风功率大于喷塑，而且喷漆需要经常更换过滤棉和吸附材料。对于喷塑，只需更换滤芯，且更换周期较长。

由于喷漆成膜较薄，一般为30um。要获得更厚的漆膜，玩具配件喷漆，需要多次喷漆和干燥。在冷喷涂状态下，泡沫玩具喷漆加工，一次喷塑成膜可达80um，在热喷涂状态下可达1000um以上，也减少了人工和能源成本。就单位面积的用漆和粉末用量而言，粉末比油漆的价值低20%以上。

所以总的来说：在大规模生产中，喷塑的人力和能源成本相对较低。如果需要更换多种颜色，喷漆成本相对较低一些。

半壁山塑料制品厂工艺(图)-泡沫玩具喷漆加工-济南玩具喷漆由金华市金东区半壁山塑料制品厂提供。金华市金东区半壁山塑料制品厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。半壁山塑料制品——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省金华市金东区孝顺镇白沙畈村(金华市仁孝木雕有限公司内二楼)，联系人：余青松。