

苏州凯亿胜机械 零配件量大装配个体接单做 常州量大零配件

产品名称	苏州凯亿胜机械 零配件量大装配个体接单做 常州量大零配件
公司名称	苏州凯亿胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平街道莲港村工业区
联系电话	18248897393

产品详情

数控技术CNC加工常用刀具讲解

2.2

球刀

底部刀刃为一球形状的铣刀为球刀。球刀在目前的模具加工使用上相当的频繁，常州量大零配件，尤其是在铣削3D的模具时，球刀更是不可缺少的工具。

与前者-端铣刀比起来，因为球刀没有像端铣刀底部为尖点的刀刃，而是带有R角的刀刃，所以球刀的刀刃更为强壮，不易崩坏;换句话说，球刀的寿命会比端铣刀更为稳定。除此之外，什么零配件加工量大，球刀与工件接触的区域为R角的刀刃，因此在精加工时刀间距可用更大的数值，加工面也有的效果。

因此不论是刀具寿命或是加工效率，球刀在模具加工上是不错的选择!不过同样的，球刀在模具加工时也会遭遇一些问题。在铣削3D模具时球刀虽然与工件接触的区域为R角的刀刃，但是实际的接触位置却会随着工件的形状而改变，这样的差异会带来以下的影响：

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州凯亿胜机械设备有限公司

当在磨削过程和电加工过程中组装模具零件时，工件将具有一定的磁化强度并且具有弱磁力，这容易吸附一些小碎屑。因此，在组装之前，工件应完全去磁，并用乙酯清洁表面。

。装配过程中：（1）首先了解装配图，匹配各种零件；（2）列出每个组件的组装顺序；（3）检查每个部件的尺寸精度，并清楚地符合每个要求；（4）对齐所需工具，然后组装模具；（5）首先引导导向架部分导向导向套筒，腔体成形块组件嵌入组合；（6）设置模板和冲头，凹模组合，微调每块板的位置；（7）打开和关闭模具，检查模具动作是否可靠。

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，零配件量大装配个体接单做，产品定型批量加工。

CNC精密零件加工孔系主要加工方法有哪些？

划线加工：是一种简单的定位加工法。它是在模具零件表面上，按图样要求，划出各加工孔的中心位置，再按所划的线将孔加工出来。采用这种方法时，由于在划线及机床上找正孔中心时，都易产生误差，所以加工出来的孔，量大零配件好不好，其位置精度较低，一般不小于0.2mm，且效率较低，只适于孔位精度要求不高，单件或小批量时采用。

苏州凯亿胜机械-零配件量大装配个体接单做-常州量大零配件由苏州凯亿胜机械设备有限公司提供。苏州凯亿胜机械设备有限公司位于苏州市相城区太平街道莲港村工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州凯亿胜在机械加工中享有良好的声誉。苏州凯亿胜取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州凯亿胜全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。