

高压风管加工公司 云南艺海 丽江高压风管

产品名称	高压风管加工公司 云南艺海 丽江高压风管
公司名称	云南艺海通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市安宁市太平镇广明水泥厂
联系电话	18087831109 18087831109

产品详情

风阀的安装：1、风阀安装前应检查框架结构是否牢固，调节制动、定位等装置是否准确灵活。2、风阀的安装同风管的安装，将其法兰与风管或设备的法兰对正，加上密封垫片，上紧螺栓，使其与风管或设备连接牢固严密。3、风阀安装时，高压风管加工公司，应使阀件的操纵装置便于人工操作，其安装方向应与阀体外壳标注的方向一致。4、安装完的风阀，应在阀体外壳上有明显和准确的开启方向，开启程度的标志。防火阀的易熔件应安装在风管的迎风侧，其熔点温度应符合设计要求。

螺旋风管的加固要求：1、螺旋风管上如有加强筋的话，那么其凸出部分应在风管的外表面上，且排列间隔应均匀，高压风管加工，板面不能出现变形。2、如果风管的法兰强度低于规定强度的话，那么可以进行加固处理，不过加固件与风管连接法兰一端之间的距离不能大于250毫米。3、外加固型材的高度，应不高于风管法兰的高度，与风管应牢固连接，螺栓或铆接点之间的间距应不大于220毫米。

通风风管维修与保养的方法1.风管开机、停机或运转过程中，如发现不正常现象时应立即断电检查，丽江高压风管，检查发现的小故障应查明原因并设法消除，如发现大故障应立即停机检查。2、风管在运行过程中，高压风管供应，应经常检查风管的振动，电机的电流、电压、功率是否正常。如果发现风管有剧烈的振动、撞击、电流过大或偏小等反常现象，应立即停机检查，予以排除后才允许重新启动运行。3.经常检查轴承的润滑情况，定期补充或更换润滑脂。润滑脂采用钙钠基润滑脂。

高压风管加工公司-云南艺海-丽江高压风管由云南艺海通风设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。云南艺海通风设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为调节阀具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!