

重力铸造加工 鑫淼金属 铸造加工

产品名称	重力铸造加工 鑫淼金属 铸造加工
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

产品详情

铸造工艺的发展现状：

由于现今对铸造质量、铸造精度、铸造成本和铸造自动化等要求的提高，铸造技术向着精密化、大型化、高质量、自动化和清洁化的方向发展，例如我国这几年在精密铸造技术、连续铸造技术、特种铸造技术、铸造自动化和铸造成型模拟技术等方面发展迅速。

青岛鑫淼金属制品有限公司建于1988年，铸造工艺以重力铸造、离心铸造、砂型铸造、浇铸和金属模铸造为主。

挤压铸造(squeezing die casting)：是使液态或半固态金属在高压下凝固、流动成形，直接获得铸件或毛坯的方法。它具有液态金属利用率高、工序简化和质量稳定等优点，是一种节能型的、具有潜在应用前景的金属成形技术。

工艺流程：直接挤压铸造：喷涂料、浇合金、合模、加压、保压、泄压，分模、毛坯脱模、复位；间接挤压铸造：喷涂料、合模、给料、充型、加压、保压、泄压，重力铸造加工，分模、毛坯脱模、复位。

技术特点：1、可消除内部的气孔、缩孔和缩松等缺陷；2、表面粗糙度低，金属模铸造加工，尺寸精度高；3、可防止铸造裂纹的产生；4、便于实现机械化、自动化。应用：可用于生产各种类型的合金，如铝合金、锌合金、铜合金、球墨铸铁等。

消失模铸造技术（EPC或LFC）是用泡沫塑料制作成与零件结构和尺寸完全一样的实型模具，经浸涂耐火粘结涂料，铸造加工，烘干后进行干砂造型，振动紧实，砂型铸造加工，然后浇入金属液使模样受热气化消失，而得到与模样形状一致的金属零件的铸造方法。消失模铸造是一种近无余量、成形的新技术，它不需要合箱取模，使用无粘结剂的干砂造型，减少了污染，被认为是21世纪可能实现绿色铸造的工艺技术。

重力铸造加工-鑫淼金属(在线咨询)-铸造加工由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。重力铸造加工-鑫淼金属(在线咨询)-铸造加工是青岛鑫淼金属制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：宫经理。