

(韩国LG PCABS)合金料

产品名称	(韩国LG PCABS)合金料
公司名称	帆塑国际贸易(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	韩国LG:韩国LG总代理商 韩国LG化学:PCABS代理销售 韩国LG:全国配送
公司地址	上海市-专注品质-薄利多销-一级代理
联系电话	13641610605 13641610605

产品详情

韩国LG合金料一级代理商,韩国LG合金料总代理商,韩国LG合金料代理商

宁波（塑峰）的宗旨：『诚信、品质、服务、渠道、团队』

证书齐全，正规渠道，价格合理，为客户提供：原厂SGS，出厂，材质报告，UL黄卡、等，

因塑料行情每天都会有变动，页面上有些报价可能会与当天实际报价有所别，仅供参考！请谅解。

了解更多,型号,价格,物性,欢迎致电:宁波塑峰(王经理)

本公司长期供应韩国LGPC/ABS（合金塑料）塑胶原料产品 OK

PC/ABS 韩国LG 5001 BK

PC/ABS 韩国LG 5004 BK

PC/ABS 韩国LG 5001

PC/ABS 韩国LG 7510

PC/ABS 韩国LG EF-5001RFT

PC/ABS 韩国LG GN-5001RF

PC/ABS 韩国LG GN5001RFH

PC/ABS 韩国LG GN-5001RFH

PC/ABS 韩国LG GN-5001RFT BK

PC/ABS 韩国LG GN-5001TF

PC/ABS 韩国LG GN-5008A

PC/ABS 韩国LG GN-5008HF

PC/ABS 韩国LG GN-5009HF BK

PC/ABS 韩国LG GP-5001AF

PC/ABS 韩国LG GP5008BF(NP)

PC/ABS 韩国LG GP-5106F

PC/ABS 韩国LG GP-5200

PC/ABS 韩国LG GP-5300

PC/ABS 韩国LG GP-5306F

PC/ABS 韩国LG HP-5004

PC/ABS 韩国LG HP-5004 KA02Z

PC/ABS 韩国LG LT1B-EF56

PC/ABS 韩国LG SG-5009F BK

PC/ABS 韩国LG SR5208F

PC/ABS 韩国LG GP-5008B

PC/ABS 韩国LG SG-5009F

PC/ABS 韩国LG HR-5007A

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶。

产品详情

1 相关概念

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

2 典型应用范围

- 1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
- 2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
- 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：
- 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
- 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件[1]

3 注塑模工艺条件

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。[2]

4 鉴别

1.新方法：用乙酯擦，ABS不起丝，HIPS会起丝，但只是指纯的。

2.常用方法：ABS，PS的识别方法有很多种，就ABS而言，表面亮度好，韧性优于PS，火烧后表面会有密密麻麻的小孔，味道有淡淡的甜味；PS又分GPPS，HIPS，EPS三种，较脆，透明的产品较多，HIPS的亮度一般，韧性比ABS要逊色一点，火烧后表面光亮，有乙烯的味道。HIPS的截断面发白，但GPPS没有，EPS主要用于泡沫。

电视机壳料而言，有ABS，HIPS之分，一般要根据表面特征，物理特征来区分，表面的亮度好的一般是A

BS，用钳子掰时ABS要优于HIPS，其硬度较高，需要力度大一些，然后根据火焰与味道来区分。

5 特点

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。ABS塑料

特点：

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。
- 5、机械性能的卓越平衡
- 6、低温时也具备高冲击强度
- 7、室内紫外线稳定性
- 8、较高的热变形温度（80~125℃）
- 9、耐燃性（UL94V0）
- 10、色彩范围广泛
- 11、易于注塑和挤塑，吹塑加工
- 12、良好的电镀性
- 13、一般密度在1.05-1.20间

6 合成方法

ABS树脂的生产方法很多，目前上工业装置上应用较多的是乳液接枝掺合法和连续本体法。

1.乳液接枝掺合工艺：[3]

乳液接枝掺合法是在ABS树脂的传统方法--乳液接枝法的基础上发展起来的，根据SAN共聚工艺不同又可分为乳液接枝乳液SAN掺合、乳液接枝悬浮SAN掺合、乳液接枝本体SAN掺合三种，其中后两者在目前工业装置上应用较多。这三种乳液接枝掺合工艺都包括下面几个中间步骤：丁二烯胶乳的制备、接枝聚合物的合成，SAN共聚物的合成，掺混和后处理。

丁二烯胶乳的合成：丁二烯胶乳的合成是ABS生产过程中的一个主要单元，一般采用乳液聚合工艺生产。此生产技术目前比较成熟，控制胶乳中总的固含量（一般总的固含量越高生产成本越低），控制橡胶粒子的大小，在 $0.05-0.6\ \mu\text{m}$ ，好在 $0.1-0.4\ \mu\text{m}$ 范围内，粒径呈双峰分布，这样可使ABS树脂产品具有优异的表面性能和韧性。

接枝聚合物的合成：聚丁二烯与乙烯、丙烯腈接枝是ABS生产工艺中的核心单元。粒径呈双峰分布的聚丁二烯胶乳连续送入乳液接枝反应器与乙烯和丙烯腈单体混合物进行接枝共聚反应。单体与聚丁二烯之比提高则接枝聚合物和SAN共聚物的分子量及接枝度增加，内部接枝率一般随橡胶粒径的增加和橡胶交联密度的降低而增加。在粒径和橡胶交联密度恒定时接枝度和接枝密度是决定ABS产品性能的因素。

SAN共聚物的合成：乙烯与丙烯腈共聚物合成方法有三种：乳液法、悬浮法和本体法。本体法采用热引发、连续聚合，产品纯净、质量较高，污染少，在SAN合成中正取代悬浮法，尤其在大型ABS生产装置上。悬浮法采用引发剂，间歇聚合、产品不如本体法纯净，产生的废水对环境有污染，但工艺简单，流程短，少，聚合热易撤出，对中小型装置而言悬浮法较为经济。乳液法流程长，技术落后，发达国家已基本淘汰。

掺混和后处理：后将得到的ABS接枝聚合物与SAN共聚物以不同比例进行掺混，可以得到多种ABS树脂产品，掺混方法使产品具有很大的灵活性。

SAN与接枝聚合物的掺混和后处理工艺上有二种方法：在“湿工艺”中先将接枝胶液脱去大量水，得到的胶粒或胶块和SAN粒子一起送入特殊的挤出机进行干燥、混合和造粒。在“干工艺”中，先用离心机将接枝胶液中大量水分脱去，然后用氮氧干燥，干燥的接枝胶粒和SAN粒子混合，挤出、干燥。此二种工艺都为连续法生产，其设备细节是专利技术。