

# 廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司-价格优惠

产品名称	廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司-价格优惠
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	廊坊电路板焊接厂家:廊坊实验板焊接厂家 廊坊pcb焊接厂家:廊坊贴片焊接厂家 廊坊样板焊接厂家:廊坊滨电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

## 产品详情

### 廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司-价格优惠

廊坊楚天鹰科技有限公司专业从事:廊坊电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、廊坊小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工廊坊焊接厂家/公司/企业。廊坊电路板加工厂 廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司-价格优惠 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司

廊坊小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更多\*\*的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-廊坊样板焊接 廊坊我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司-价格优惠廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 ) ,看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成。 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。弱电和强电一样,属于隐蔽工程,如果因为材料质量的问题导致后期返修,代价将会很大。因此前期在选择材料的时候要非常注意质量。下面,就来了解一下弱电改造时常用到的材料

，以及选购时需注意的事项。电hua线电hua线由铜芯线构成，芯数可决定可接电hua分机的数量，常见的规格有二芯、四芯。家庭装修中用二芯的一般就够了，不过如果还需要链接电脑拨号上网，尽量选用四芯电hua线。电视线目前主要有有线电视同轴电缆和数字电视同轴电缆两种。

廊坊对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由小批量pcb焊接厂家廊坊廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司-价格优惠-廊坊精密焊接公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm\*20mm到420mm\*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。汽车、手机壳、键盘等产品上使用的塑料，多使用ABS塑料。用于电料中，优点是绝缘性好，且不受温度、湿度等环境因素影响。但作为的一种塑料，ABS塑料的缺点也很明显——寿命低、耐性差、易变形、易变色。目前只有开发商配备的开关插座还能看到ABS塑料的身影，用户个人装修时，几乎很少见ABS材质了。印花、拉丝等，属于美观范畴，虽无关安全性，但工艺比普通塑料更复杂，因此价格也会高一些。聚碳酸酯塑料（又叫防弹胶），是目前电气市场占有率的一种塑料——手机上的塑料也多见PC塑料。北京楚天鹰科技有限公司廊坊廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司-价格优惠小批量pcb焊接厂家-

廊坊样板焊接小批量pcb焊接厂家-廊坊精密焊接公司使用同一个定子，当一相RM绕组通电时，其交链的磁通相当于hb的三相绕组的磁通。当三相RM型步进电机的转子由外部转矩驱动时，其相绕组的感应电压的波形如下图所示，RM型的电压波形接近正弦波，从而推出磁通的波形也是正弦波；相对的HB型电压波形与RM型比较略有畸变。其次，从RM型步进电机细分驱动效果看，下图为RM型步进电机进行步距角细分（10倍）与HB型步进电机的角度精度的比较，RM型步进电机经过细分控制的角度线性精度好于HB型步进电机。总之这种成本价不足十元钱的充电宝，不论是使用安全性亦或性能指标均存在巨大隐患。所以当大家外出时，不妨提前准备一只正规的充电宝备用为好。节电器轻则上当受骗重则触犯法律在一些城镇店铺或者农村集市中，部分摊主会伺机向人们推销所谓可以省电的节电器。为了能打动和说服围观者，他们多会使用“精心处理”过的电度表等道具表演一番。其实这些节电器，绝大多数都是利用人们贪图小利之想法而炮制出来的假货，根本不会起到所谓的节电效果，反而还存在一定的安全隐患。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

廊坊小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂廊坊楚天鹰科技!廊坊楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的廊坊电路板焊接厂，廊坊PCB焊接厂，廊坊样板焊接厂，廊坊实验板焊接厂，廊坊小批量电路板焊接厂，廊坊电路板焊接厂家，廊坊SMT贴片焊接厂家，廊坊电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。廊坊楚天鹰科技主要经营范围有:廊坊电路板焊接，廊坊PCB焊接，小批量PCB焊接，廊坊样板焊接，廊坊实验板焊接，廊坊PCB打样，小批量电路板焊接，廊坊BGA焊接，廊坊SMT贴片焊接，廊坊电子焊接，廊坊电路板加工，廊坊小批量电路板焊接，廊坊小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司-价格优惠廊坊小批量pcb焊接厂家-

廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。USB之前的文章中我们提过带USB的插座，插排的更换较为简单，因此带USB也无所谓，大不了扔了再换。但是墙壁插座放进墙里就是几年甚至十几年，插座自带的1A或2AUSB电源，相信会很快被市场淘汰，因此不太建议大家使用。带USB的插座智能开关插座现在啥事都愿意向智能靠拢，开关插座也是一样。所谓的“智能”，就是通过一个开关插座专用的手机APP，对开关插座的电源进行控制。这种开关插座的技术，在我看来还是不够稳定。

廊坊楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量廊坊电路板焊接厂，廊坊样板焊接加工，廊坊PCB焊接厂，廊坊实验板焊接加工，廊坊研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。指针式万用表是一种多功能、多量程的便携式检测工具，它是从事电气设备维修、家用电器维修工作者们经常使用的检测仪表。指针式万用表又称为模拟万用表。它主要由表针刻度盘、功能旋钮、表头校正钮、零欧姆调节旋钮、表笔插孔、表笔等构成。指针式万用表关键部位是表头，它由一个带有整流器的“磁电式”仪表。可以用来测量交流电压、直流电压、直流电流、电阻器、晶体管放大倍数。还有指针式万用表附加一些功能，可以测量交流电流、电感、电容、音频电平。

廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司-价格优惠廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。一些的使用技巧包括程序的组织和功能的实现两部分，程序组织方面，要试着理解FFDB这些块的功能，了解系统OB的含义和用法，尝试着把程序按照块来组织，通过调用减少重复工作，提高复用性，使程序更清晰可读，这是提高编程水平，组织大型程序的基础。功能实现方面，学习和了解一些常用的编程模式很有必要，比如顺序转换的编程结构，PID调节、步进电机控制等一些功能的原理、实现方法以及系统内置的工艺模块的用法，有可能的话尝试自己不用系统块写一个PID调节或者运动控制的功能，这些都是从熟手到高手的分水岭。

廊坊线路板，电路板, PCB板，廊坊pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司-价格优惠

廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通

过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂检波电路检波电路或检波器的作用是从调幅波中取出低频信号。它的工作过程正好和调幅相反。检波过程也是一个频率变换过程，也要使用非线性元器件。常用的有二极管和三极管。另外为了取出低频有用信号，还必须使用滤波器滤除高频分量，所以检波电路通常包含非线性元器件和滤波器两部分。下面举二极管检波器为例说明它的工作。是一个二极管检波电路。VD是检波元件，C和R是低通滤波器。当输入的已调波信号较大时，二极管VD是断续工作的。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司-价格优惠对于模拟电路的检测，应重点测试直流电压，交流电压和直流电流，如果在检测的过程中掌握一定的技巧将大大提高工作效率。一.直流电压及检测技巧1.放大电路直流电压检测一般的放大电路大多是属于甲类工作状态的，它们的特点是：无论有无信号，流过晶体管的电流平均值不变，反应到各管脚的电流电压值不变，即这类电压无信号与有信号的值是一样的，都等于它的直流静态工作点的电压值。 $U_B=2.322V$  $U_C=11.67V$  $U_E=1.561V$  $U_{BE}=U_B-U_E=0.761V$  $U_{CE}=U_C-U_E=9.348$ 按照一般规律，放大状态的硅管的 $U_{BE}$ 约为0.7V，锗管的 $U_{BE}$ 约为0.2V，且 $U_C>U_B>U_E$ ,所以上面的数据合理。

## 小批量pcb焊接厂家

廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

小批量pcb焊接厂家廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司1电力传动装置系统及高低压各型开关调试时，应将有关的开关手柄取下或锁上，悬挂警示牌，防止误合闸。1用摇表测定绝缘电阻，应防止有人触及正在测定中的线路或设备。测定容性或感性设备、材料后，必须放电。雷电时禁止测定线路绝缘。1电流互感器禁止开路，电压互感器禁止短路和以升压方式运行。电气设备、材料需放电时，应穿戴绝缘防护用品，用绝缘棒安全放电。1现场变配电高压设备，不论带电与否，单人值班不准超越遮栏和从事修理工作。

廊坊焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致碳化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司-价格优惠小批量pcb焊接厂家廊坊-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。从时间调度上来说：PLC的程序一般不能按事先设定的循环周期运行。PLC程序是从头到尾执行一次后又从头开始执行。（现在一些新型PLC有所改进，不过对任务周期的数量还是有限制）而DCS可以设定任务周期。比如，快速任务等。同样是传感器的采样，压力传感器的变化时间很短，我们可以用200ms的任务周期采样，而温度传感器的滞后时间很大，我们可以用2s的任务周期采样。这样，DCS可以合理的调度控制器的资源。从网络结构发面来说：一般来讲，DCS惯常使用两层网络结构，一层为过程级网络，大部分DCS使用自己的总线协议，比如横河的Modbus、西门子和ABB的Profibus、ABB的CANbus等，这些协议均建立在标准串口传输协议RS232或RS485协议的基础上。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

贴片式元件的焊接方 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。廊坊

小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司-价格优惠第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，\*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

廊坊小批量pcb焊接厂家-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。用NPN三极管驱动继电器电路图续流二极管的作用：当输入电压由变+VCC为0V时，三极管由饱和变为截止，这样继电器电感线圈中的电流突然失去了流通通路，若无续流二极管D将在线圈两端产生较大的反向电动势，极性为下正上负，电压值可达一百多伏，这个电压加上电源电压作用在三极管的集电极上足以损坏三极管。故

续流二极管D的作用是将这个反向电动势通过图中箭头所指方向放电，使三极管集电极对地的电压不超过 $+V_{CC}+0.7V$ 。

[长春OEM焊接厂家-长春样板焊接-长春小批量加工厂-质量稳定](#)