

长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司-价格优惠

产品名称	长春线路板焊接厂家-长春样板焊接- 长春精密焊接公司-价格优惠
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	廊坊电路板焊接厂家:廊坊实验板焊接厂家 廊坊pcb焊接厂家:廊坊贴片焊接厂家 廊坊样板焊接厂家:廊坊滨电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司-价格优惠

长春楚天鹰科技有限公司专业从事:长春电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、长春小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工长春焊接厂家/公司/企业。长春电路板加工厂 长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司-价格优惠 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司

长春小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多**的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-长春样板焊接 长春我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司-价格优惠长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。接线时应将电源关闭，并按照零线、火线、地线的顺序和左零右火的原则分别接入接线孔，并将压线螺丝拧紧。分辨零火地线的方法。如果家中是按规范分色使用电线，那么您很容易就可分辨零线火线和地线。如果家中电线线

色不统一，比如说零火线颜色一样，或者零地线颜色一样该怎么确定呢？如果我们手边有一支验电笔和一个灯泡，那么基本可以解决问题。您要做的，首先用验电笔确定火线，然后用另外两根线分别和火线搭灯泡，较亮的是零线，较暗的为地线。

长春对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由线路板焊接厂家长春长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司-价格优惠-

长春精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SO P、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。每一个普通定时器都有4路通道。我们先看看这个逻辑图吧。我们今天先讨论讨论定时器的定时问题。我用红色笔标过的路线就是定时器的定时路线，时钟有内部时钟产生，到PSC哪里进行分频处理，然后CNT进行计数，上面还有一个自动重装载寄存器APP。这个是分频器的工作原理，我们可以看，分频器设定之前分频系数为1，后面的分频系数为2，分频系数改变后，计数周期也跟着改变了；同时预分频设置生效时，他还会产生一个中断信号，这个中断信号不要管他，一个系统时钟周期后会自动消失，跟I2C的差不多。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。长春长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司-

价格优惠线路板焊接厂家-长春样板焊接线路板焊接厂家-长春精密焊接公司 比如说我们的温度信号、流量信号、位移信号等，它不是单纯的开或是关，是个连续变化的量，那么这个时候，仅仅是通过0或者1是没有办法表达外部所采集的温度信号，比如温度的取值范围在零下10度或者零上30度，那么这个温度信号就不可能通过0或是1的状态来表示了，那么这样的数字信号就要通过相应的模拟量信号来表达，这样的信号采集也不是通过X0、X1等能够采集到的。那么我们就通过一些模拟量的模块来采集，要采集模拟量信号，就要用模拟量输入模块，要控制外部的设备，控制其他设备作一些动作，比如控制变频器的频率，那么这个时候就要用到模拟量输出模块，通过plc数字量转模拟量这种模拟量输出模块，去输出标准的模拟量信号，如0——10V，4——20MA等，那么像这样的控制要求，必须要有模拟量输入、输出模块。我不得不遵循它们的引脚输出结构，因此原理图上有些跳接()。：修改中的555定时器，将输入放在左边，输出放在右边，这样原理图流向更清晰。单独的电源与地符号消除了走线的杂乱现象。

：你可以在元件内部画一个框图来展示它的功能。这可以像显示一个集电极开路输出一样简单，或者像显示开关电源芯片内部功能一样更复杂一些。一些CAD软件包允许你将图像粘贴到元件符号内。这里有个关键点。你可以用整个原理图来表示元件内部功能，或者要是你对元件内部功能不是很关心的话，可以想想让原理图更简捷。北京楚天鹰科技有限公司

长春小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂长春楚天鹰科技!长春楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的长春电路板焊接厂，长春PCB焊接厂，长春样板焊接厂，长春实验板焊接厂，长春小批量电路板焊接厂，长春电路板焊接厂家，长春SMT贴片焊接厂家，长春电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。长春楚天鹰科技主要经营范围有:长春电路板焊接，长春PCB焊接，小批量PCB焊接，长春样板焊接，长春实验板焊接，长春PCB打样，小批量电路板焊接，长春BGA焊接，长春SMT贴片焊接，长春电子焊接，长春电路板加工，长春小批量电路板焊接，长春小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司-价格优惠长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SM

T贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。测量前必须将被测线路或电气设备的电源全部断开，即不允许带电测绝缘电阻。并且要查明线路或电气设备上无人工作后方可进行。摇表使用的表线必须是绝缘线，且不宜采用双股绞合绝缘线，其表线的端部应有绝缘护套；摇表的线路端子“L”应接设备的被测相，接地端子“E”应接设备外壳及设备的非被测相，端子“G”应接到保护环或电缆绝缘护层上，以减小绝缘表面泄漏电流对测量造成的误差。测量前应对摇表进行开路校检。摇表“L”端与“E”端空载时摇动摇表，其指针应指向“ ”；摇表“L”端与“E”端短接时，摇动摇表其指针应指向“0”。

长春楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量长春电路板焊接厂，长春样板焊接加工，长春PCB焊接厂，长春实验板焊接加工，长春研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。就拿我们这个加气块厂的电气控制来说，这是个中型的dcs系统，PLC与PLC之间用的是交换机来进行数据转换，这就牵扯到IP地址的设定问题，以及怎样确定上位机和PLC之间通讯是否正常，所以计算机知识你也要具备，*少我会用ping命令去查看是否正常。自己感觉这个步子迈的有点大。作为一个5年工龄的维护电工，在这行也没少见东西，但是真真正正的去学习自动控制还是啥也不知道，那段时间自己恶补了好多计算机知识，用U盘装系统，安装西门子200的软件，卸载再安装反复的折腾。

长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司-价格优惠长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂”可惜的是，即使这样好的企业，这样看似制度齐全的管理，但是仅仅因为一次没有很好的执行制度、落实安全措施，结果等于零；悲哀的是，即使这么多齐全的制度，却没有确实有效的规定为“ 电工的生命安全 ”保驾护航，有何意义？不出问题的企业不代表没有问题，出了事故的企业一定有大问题。一堆堆制度规定，出了事故以后，只不过是一堆纸，或许只是企业逃避责任的说辞罢了，但是企业的主体责任是逃不了的，事故企业还是难辞其咎。此次事故给企业的罪名是：“ 未对死者进行技术交底和安全注意事项告知，死者在吊顶内从事电气维修作业时，没有安排作业监护人员，没有严格落实从事电气维修作业人员按要求穿戴劳保用品..... ” 逝者已远去，生者尤努力。

长春线路板，电路板,PCB板，长春pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司-价格优惠

长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。众所周知,家装水电验收是非常重要的一个环节,因为水电工程是隐蔽工程,一旦验收完成,后期有问题想要翻新改造就相当困难,所以水电验收不能马虎。电管与水管电管与水管在同时铺设时,遵循“电管在上,水管在下”的原则,避免水路损坏时引发电路的安全问题。水管管卡固定装修时水管铺设需要用到管卡固定,一般固定间距在600mm,管道三通和弯头的地方间距在200mm,注意管卡一定要安装牢固。冷热水出水口水电改造水路的冷热水出水口按照左热右冷来施工,冷水和热水出水口之间相距150mm左右。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备!传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥,预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司-价格优惠信号电路接地的目的:保证信号具有稳定的基准电位。为使电子设备工作时有一个统一的参考电位,避免有害电磁场的干扰,使电子设备稳定可靠的工作,电子设备中的信号电路应接地,简称为信号地。信号接地与电源接地有什么区别?电源地主要是针对电源回路电流所走的路径而言的,一般来说电源地流过的电流较大,而信号地主要是针对两块芯片或者模块之间的通信信号的回流所流过的路径,一般来说信号地流过的电流很小,其实两者都是GND,之所以分开来说,是想让大家明白在布PCB板时要清楚地了解电源及信号回流各自所流过的路径,然后在布板时考虑如何避免电源及信号共用回流路径,如果共用的话,有可能会造成电源地上大的电流会在信号地上产生一个电压差(可以解释为:导线是有阻抗的,只是很小的阻值,但如果所流过的电流较大时,也会在此导线上产生电位差,这也叫共阻抗干扰),使信号地的真实电位高于0V,如果信号地的电位较大时,有可能会使信号本来是高电平的,但却误判为低电平。

线路板焊接厂家

长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要,尤其是不少客户对电子产品要求严格,如果不做检查的话,很容易出现性能故障,影响产品销量,也影响企业形象和口碑。那么,PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢?接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

线路板焊接厂家长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司在国标《GB50327》中明确规

定，当线路中的直角弯超过两个时，需要增设拉线盒——横平竖直的布线中只出现两个直角，可能性不大；出现两个直角后立刻设置拉线盒，可行性也非常小。“横平竖直”的好处就是美观，但是隐蔽工程图漂亮，实在是没有什么必要。此外，用户一定要记得向装修公司索要管线布线图，以免将来在墙壁、地面打孔时伤害到管线。走天不走地有的装修公司说“水走天，电走地”，有的干脆水电一起走顶。但无论是水还是电，走顶的必要性实在是太小了。

长春焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司-价格优惠线路板焊接厂家长春-长春样板焊接-长春精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。注释：自举电路：也叫升压电路，是利用自举升压二极管，自举升压电容等电子元件，使电容放电电压和电源电压叠加，从而使电压升高。有的电路升高的电压能达到数倍电源电压。退藕：即防止前后电路网络电流大小变化时，在供电电路中所形成的电流冲击对网络的正常工作产生影响。退耦电路能够有效的消除电路网络之间的寄生耦合。寄生耦合：是指在设计的耦合之外由于布线或器件特性而额外产生的耦合现象。比如连接电容的PCB线路过近，会额外的增加电容耦合的电容量，尤其是高频电路中小容量电容，并排的布线就可以改变电容量。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

贴片式元件的焊接方所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。长春

线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司-价格优惠第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

长春线路板焊接厂家-长春样板焊接-长春精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司暖启动过程映像数据以及非保持的存储器位、定时器和计数器被复位。具有保持功能的存储器位、定时器、计数器和所有的数据块将保留原数值，执行一个OB100后，循环执行OB1，将模式选择开关从STOP切换到RUN，执行一次暖启动。热启动：400CPU在RUN模式下电源突然丢失，很快又重新上电，将执行OB101，自动完成热启动，从上次RUN模式结束时程序被中断之处继续执行，不对计数器等复位。冷启动：所有系统存储区均被清除，即复位为零，包括有保持功能的存储区。

[吉林电子焊接厂家-吉林样板焊接-吉林批量焊接企业-快速交货](#)