

凯奥支持定制同步皮带 双面同步皮带加工厂 茂名双面同步皮带

产品名称	凯奥支持定制同步皮带 双面同步皮带加工厂 茂名双面同步皮带
公司名称	东莞市凯奥机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区石美管理区万高路99号
联系电话	13038899445 13038899445

产品详情

国外同步带行业标准（现行）标准代码英文名称中文名称XP R15-505-2-1995Belt drives. V-belts. V-ribbed belts or synchronous belts for the automotive industry.皮带传动装置--V型带--汽车制造用V型有助带或同步带--第2部分:断裂时抗张强度的测定ISO

9563-1990Belt drives -- Electrical conductivity of antistatic endless synchronous belts -- Characteristics and test method带传动 抗静电同步带的电导率特ISO 9011-1997Synchronous belt drives -- Automotive pulleys同步带传动.汽车用带轮ISO 9010-1997Synchronous belt drives -- Automotive belts同步带传动 汽车用带ISO 5296-2-1989Synchronous belt drives -- Belts -- Part 2: Pitch codes MXL and XXL -- Metric dimensi同步带传动 带 第2部分:节距代号节距代号MXL和XXL 米制尺寸

关于聚氨酯同步皮带

耐磨性优良。

机械强度高。

符合日本食品卫生法。

有防霉·作用。

耐臭氧性高。

加工性优良

可以制造适合以下条件的同步带。

磨削加工。

钴削加工。

切削加工。

关于聚氨酯同步皮带

耐磨性优良。

机械强度高。

符合日本食品卫生法。

有防霉·作用。

耐臭氧性高。

加工性优良

可以制造适合以下条件的同步带。

磨削加工。

钴削加工。

切削加工。

4.2.2带轮外径的极限偏差

带轮外径的极限偏差见表5。

4.3带轮的少齿数

带轮的少齿数 $Z_m \geq i$ 。见表60

4.4带轮挡圈尺寸

带轮挡圈尺寸见图4和表70

4.5带轮的形位公差

4.5.1端面圆跳动

带轮两端面对孔的轴线的端面圆跳动公差见图5和表80

4.5.2 径向圆跳动

带轮轮坯外圆对孔轴线的径向圆跳动公差见图6和表90

4.5.3 平行度

带轮齿对轮孔轴线的平行度公差见图7和表100

4.5.4 圆柱度

带轮齿顶圆柱面的圆柱度公差见图8和表110

5 带轮的其他质量要求

带轮材质、表面粗糙度及平衡应符合GB 11357的规定。

6 带轮的标记

6.1 带轮的标记由带轮代号(P)、带轮齿数、槽型、轮宽代号和标准号组成，双面同步皮带生产厂家，带轮齿数和槽型之间用“—”连接。

6.2 标记示例

齿数50，SM型、轮宽41.30mm的带轮：

P 50-SM 40 JB/T 7512.2-94

输送带在运输和贮存中，应保持清洁避免阳光直射或雨雪浸淋，防止与酸、碱、油类、等物质接触，双面同步皮带加工厂，并距离发热装置一米以外。贮存时仓库温度宜保持在18-40

之间，相对湿度宜保持在50-80%之间。贮存期间，输送带须成卷放置，不得折迭，放置期间应每季翻动一次。不同类型、规格层数的输送带不直接在一起使用，其接头采用胶接法。输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。输送带运行速度一般不宜大于2.5米/秒，块度大，磨损性大的物料和使用固定的卸料装置应尽量采用低速。输送机的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据输送机的设计规定，茂名双面同步皮带，合理选取。给料方向应顺输送带的运行方向，双面同步皮带型号，为减小物料下落时对输送带的冲击应采溜槽，减小物料下落距离；输送带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料，带顺应采用柔软适度的挡料板，以免挡料板过硬，刮破输送带的带面。

凯奥支持定制同步皮带-双面同步皮带加工厂-茂名双面同步皮带由凯奥（东莞）动力有限公司提供。凯奥（东莞）动力有限公司为客户提供“同步带/纺织龙带/多沟带/铁氟龙网带/同步带轮”等业务，公司拥有“同步带/纺织龙带/多沟带/铁氟龙网带/同步带轮”等品牌，专注于传送带等行业。在广东省东莞市万江区石美管理区万高路99号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：销售部 方生。