

双端铣开槽机供应 中山双端铣开槽机 佛山一涵机械

产品名称	双端铣开槽机供应 中山双端铣开槽机 佛山一涵机械
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

数控刨槽机具有高精度的数控机床，主要取决于加工程序，它与普通机床不同，不必制造，双端铣开槽机供应，更换许多模具，夹具，不需要经常重新调整机床。

数控刨槽机适用于所加工的零件频繁更换的场合，亦即适合单件，小批量产品的生产及新产品的开发，从而缩短了生产准备周期，节省了大量工艺装备的费用。数控机床的加工精度一般可达0.05—0.1MM，数控机床是按数字信号形式控制的，数控装置每输出一脉冲信号。

V槽机的安全操作程序

机床开动前，必须仔细检查刀具和螺帽以及各部螺钉是否牢固，如发现有松动现象，必须及时拧紧；

材料在加工前应首先检查刀具上是否有铁钉、沙石活节等，以防损坏刀具活节飞出伤人；

机床清扫、擦润滑油以及拆除换锯片和清刀口屑物等，双端铣开槽机哪家好，必须切断机床电源；

机床要有人员操作、调整及维修，中山双端铣开槽机，对机床不熟悉的人员严禁使用；

工人操作时应配戴耳塞、护眼镜等劳保用品。

机器的维护保养按《设备操作、维护、保养制度》执行。

数控刨槽机的操作规程：

- 1、操作者有必要了解机床运用说明书和机床的功能、结构，禁止超功能运用。
- 2、开机前应按设备点检卡规则查看机床各部分是否无缺、正常，机床的安全防护设备是否牢靠。
- 3、按光滑时刻规则加油，查看油标、油量、油质及油路是否正常，坚持光滑体系清洁，油箱、油眼不得打开。
- 4、操作者有必要严格依照数控机床操作过程操作机床，未经操作者同意，其他人员不得私自开动。
- 5、按动各按键时用力应适度，不得用力敲打键盘、按键和显示屏。

双端铣开槽机供应-中山双端铣开槽机-佛山一涵机械(查看)由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为林业机械具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!