

# 薄壁件厂家 百分百夹具来电咨询 淮北薄壁件

产品名称	薄壁件厂家 百分百夹具来电咨询 淮北薄壁件
公司名称	百分百夹具机械设备（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区广棠西路22号三楼
联系电话	13922328510 13922328510

## 产品详情

薄壁件——磨齿工装夹具——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，薄壁件价格，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

陶然峰论述了点线啮合齿轮在煤矿提升机改进设计中的应用，在箱体结构不变的情况下，通过使用点线啮合齿轮代替渐开线齿轮，使得静拉力从 30 kN 提升到 450 kN，并通过计算和论证了改进方案的可行性，证明了点线啮合齿轮承载能力高的特点。

郭飞、谭富春等给出了点线啮合齿轮在载货汽车变速器中的应用情况，通过使用该型齿轮能够减少传动级数、增大传动比、缩小体积，试验验证结果表明，点线啮合齿轮变速器的噪声比渐开线齿轮变速器低 5 dB，重量减少 78 kg，体积缩小 25%以上。厉海祥等介绍了点线啮合齿轮在水利机械立窑上的应用情况。

总结上文，点线啮合齿轮目前主要应用在低速重载、齿轮精度要求低的场合，在高速重载工业齿轮箱和装备生产中还没有得到应用，这与点线啮合齿轮设计复杂，加工精度不高有很多关系。

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多薄壁件

薄壁件——磨齿工装夹具——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，薄壁件厂家，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

试验研究：试验研究对于新齿形的深入理解至关重要，也是新齿形研究体系中的必经环节，可以通过试验数据的积累，不断完善设计体系，提高新齿形设计技术的成熟度。

查阅当前已公开发表文献，点线啮合齿轮在研制过程中，进行了部分性能试验验证工作，其中钱作勤等

采用机械功率封闭试验台开展了中硬齿面、硬齿面点线啮合齿轮承载能力、振动噪声性能试验，并与常规渐开线齿轮传动进行了对比，淮北薄壁件，试验结果显示其接触强度是渐开线齿轮的 1.5 倍，弯曲强度是渐开线齿轮的 1.1 倍，在相同工况条件下，空气噪声比渐开线齿轮下降 7dB。

试验研究表明，点线啮合齿轮与渐开线齿轮相比，具有承载能力强、噪声低、传动等优点。厉海祥等对点线啮合齿轮开展了传动性能与强度试验，薄壁件生产厂家，性能试验主要包括效率与噪声试验测试，在效率方面，点线啮合齿轮与渐开线齿轮相当，噪声方面略优于渐开线齿轮；强度试验包括齿面接触与齿根弯曲测试，在相同工况下，点线啮合齿轮接触强度是渐开线齿轮的 1.93 倍，弯曲强度是渐开线齿轮的 1.15 倍，试验证明了点线啮合齿轮是一种率、低噪声、具有高承载能力的新型齿轮传动。

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多薄壁件

薄壁件——磨齿工装夹具——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

直线轴误差补偿：对得到的X轴测量结果进行分析，根据雷尼绍激光干涉仪发出激光的波长和探测器接收到的脉冲数对测量结果进行数据分析，通过的误差补偿计算公式，即可获得该机床X轴各补偿点的误差补偿值，具体公式如下：式中： $p_{ij}$ —移动反光镜的实际位置；

$p_i$ —设定该轴应该移动到的理论距离；

$x_{ij}$ —两者之差即为其误差补偿值。

误差补偿分析图表，如表1所示。根据其测量结果，通过西门子840d数控系统，将表1中通过数据分析得到的误差补偿值输入到机床误差补偿表中。

表1 X轴误差补偿图表 以同样的方法再次测量X轴各补偿点的定位精度，如图5所示。由图5可以看出，经过补偿之后的X轴在工作行程-280mm至-30mm的定位精度和重复定位精度明显提高。

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多薄壁件

薄壁件厂家-百分百夹具来电咨询-淮北薄壁件由百分百夹具机械设备（广州）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。百分百夹具机械设备（广州）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!