

盐业用干燥流化床销售

产品名称	盐业用干燥流化床销售
公司名称	寿光市鸿宇盐化机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	寿光市侯镇甫刘村-昌大路以东-教学楼北临
联系电话	13869683092 13869683092

产品详情

圆筒边缘与主箱体焊接在一起；在做一块方形钢板厚度一般在20~30mm在上面开一个道口，使其正好能套进圆筒，再在打孔外侧打一圈小孔，在小孔上攻螺纹，跟圆筒和主箱体加强槽钢焊接一起，在做一块圆形钢板，在圆板边缘打一圈小孔跟方板上的小孔配钻，圆板中间跟真的电机机座配钻用螺栓连接，在整体与方板用螺栓连接一起。

挤压造粒机开车前的准备工作：

- 1、用于挤出生产的塑料应达到所需干燥要求，必要时还需进一步干燥。
- 2、启动运转设备，速度由慢到快，检查运转是否正常并观察仪表的工作状态。
- 3、开启加热器，对机头机身加热升温，待各部位的温度达到设定要求值，应保温40分钟左右，盐业用干燥流化床销售，使机器内外的温度一致。
- 4、有时还需要换多孔板、滤网、加足润滑油，多孔板在使用之后一定要清理干净才能二次使用。

主要产品有：ZLJ型系列振动硫化床干燥机，WPC型外循环连续真空，蒸发干燥机，KSZX系列干湿两用蒸箱，1~200M3生物发，各类不修钢管道，管件的加工及抛光，以及系列耐腐耐磨补胶。上述

“尔诺干燥”真诚欢迎更多的新老朋友来我公司实地考察、垂询、洽谈合作事项，感谢广大的新老朋友多年来对我公司的大力支持，真诚的愿与新老朋友携手并进，共创**。工艺流程简短，能耗低，产量大。干粉直接造粒，无需后续干燥过程，更有利于现有生产流程的衔接和改造。颗粒强度高，堆积比重的提高较其他造粒方式都更为显著

主箱体内部还有支撑，一般用 30~74圆管焊接而成，内部支撑分两部分：上部的横支撑和下部分的交错支撑。

主箱体两侧面，一侧面焊机有进风口，进风口用1~2mm钢板卷成圆管后焊接在主箱体上。另一侧面有检修门，检修门一般在主箱体上开 400~450，外罩盖板一边用折页连接在一起，另一边用手轮锁紧，以防止热量的损失。

2、床板：通过一定量的水或蒸汽，主要工作方式为团粒湿法造粒。使基础肥料在筒体内调湿后充分化学反应，一定的液相条件下，借助筒体的旋转运动，使物料粒子间产生挤压力团聚成球。

盐业用干燥流化床销售由寿光市鸿宇化工机械有限公司提供。寿光市鸿宇化工机械有限公司是一家从事“粉洗盐生产线,融雪剂生产线,对辊粉碎机,对辊破碎机,螺旋输送”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鸿宇”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使鸿宇化工机械在化工成套设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！