

漯河保温管 PERT II型聚氨酯保温管 沧州万荣

产品名称	漯河保温管 PERT II型聚氨酯保温管 沧州万荣
公司名称	沧州万荣防腐保温管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县城南开发区
联系电话	13315723001

产品详情

保温管简介

PERT II型保温管又称PERT II型聚氨酯保温管，PERT II型聚氨酯保温管，PERT II型保温管的结构分为三层：工作管（PERT II型）、保温层、防腐抗压保护层。

PERT II型保温管具有耐腐蚀，耐高温95℃，内壁光滑不结垢的特点，相比传统的聚氨酯预制直埋保温钢管相比，具有诸多优点，解决了城镇集中供二次管网60℃ - 95℃ 温度输热系统的保温、滑动润滑和管端的防水问题。

保温管和压力能否合乎要求？

国内小区供热管网的温度在85℃ 以下，运行压力基本在0.8Mpa，但是绝大部分的管网的温度在50-60℃，运行压力不高于0.6Mpa。所以聚乙烯供热管道能合乎其要求。

保温管是否需要保温？

PE-RT 材料的导热性较差，pert二代保温管，导热系数不到钢管的导热系数的1个百分比。该管材本身具有保温性能，PERT二型保温管，其保温要比钢管好。通过计算，为保持相同的隔热，PE-RT 材料可使隔热厚度减少30%。

PE-RT电熔管件厂家安装工艺：

- 1、测量并用记号笔在管材上标插入管件的深度或焊接区域(如鞍型管件)注意管材端面垂直于轴线截开。
- 2、焊接前将焊接区的氧化层清除。
- 3、管材与管件的焊接表面要干净干燥无油污。
- 4、将管材焊接端插入接口至管件的限位肩或主管材上的标记深度，管件在无应力条件下与管材安装在一起。
- 5、将焊机插头接入管件插孔，准确输入管件上标定的焊接时间和冷却时间。或直接扫描条形码输入焊接参数。
- 6、准备工作就绪后，按确认键，焊机会再次显示焊接参数，完全确认后，漯河保温管，再按启动键开始焊接，焊接结束后会自动报警提示，焊接程序结束。

漯河保温管-PERT II型聚氨酯保温管-沧州万荣由沧州万荣防腐保温管道制造有限公司提供。沧州万荣防腐保温管道制造有限公司是从事“各种类型防腐钢管,防腐保温,钢套钢保温钢管,承插式涂塑钢管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。