

黑龙江省北安市户外广告牌评估检测机构

产品名称	黑龙江省北安市户外广告牌评估检测机构
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司推广部
价格	1.00/平方米
规格参数	服务项目:户外广告安全检测
公司地址	深圳市龙岗区园山街道保安社区龙岗大道(横岗段)6283号三栋厂房101
联系电话	0755-29650875 13632825466

产品详情

广告牌结构安全性检测鉴定注意事项：

焊缝中常见缺陷的类型及其在超声探伤中的识别

焊缝中常见的缺陷主要有气孔、夹渣、未焊透、未熔合和裂纹等几种，他们各自的回波均有其特性。

1.气孔

气孔是在焊接过程中焊接熔池高温时吸收了过量的气体或冶金反应产生的气体，在冷却凝固之前来不及逸出而残留在焊缝金属内所形成的空穴，多呈球形或椭球形。气孔可分为单个气孔和密集气孔。单个气孔回波高度低，波形较稳定。从各个方向探测，反射波高大致相同，但稍一移动探头就消失。密集气孔为一簇反射波，其波高随气孔的大小而不同，当探头作定点转动时，会出现此起彼落的现象。

广告牌结构安全性检测鉴定——广告牌在6 - 7级风时就要倒掉，不能怪风大，根本原因还是设计问题。

几乎没有一家广告公司有抗风能力的专项设计，甚至有些公司不知道自己制作的广告牌应该抵抗多大的风力。大型广告牌80% - 90%都是不合格的，风压的抗力只能达到6级水平。

2.夹渣

夹渣是指焊后残留在焊缝金属内的熔渣或非金属夹杂物，夹渣表面不规则。夹渣分点状夹渣和条状夹渣。点状夹渣的回波信号与点状气孔相似。条状夹渣回波信号多呈锯齿状。它的反射率低，一般波幅不高，波形常呈树枝状，主峰边上有小峰。探头平移时，波幅有变动，从各个方向探测，反射波幅不相同。

3.未焊透

未焊透是指焊接接头部分金属未完全熔透的现象。一般位于焊缝中心线上，有一定的长度。探伤中探头平移时，未焊透波形较稳定，焊缝两侧探伤时，均能得到大致相同的反射波幅。

按有关建筑设计规范，临时性构筑物（包括户外广告牌）的抗风能力要求达到25年一遇的标准。根据历史统计，杭州市25年一遇的标准是广告牌每平方米能承重38 - 40公斤，也就是要求能抵抗10级左右的风力。而具体到某一块广告牌的抗风能力计算，不仅要考虑局部地区的地势、地貌、风向、风力等，还要考虑广告牌的形状、体积、面积。比如空旷的平野和高楼林立的地方，同一地方的不同高度，它的抗风力都是不同的。比如稳定的风在风速达到35千米 / 小时才会妨碍步行，而紊乱不定的风只要有16千米 / 小时的风速就会造成同样的麻烦。行人虽能受得住稳定的强风，但遇到风向风速变化不定的阵风时，尽管风速不大，人也很难站稳。

4.未熔合

未熔合主要是指填充金属与母材之间没有熔合在一起或填充金属层之间没有熔合在一起。未熔合反射波的特征是：探头平移时，波形较稳定。两侧探测时，反射波幅不同，有时只能从一侧探到。

2超声波探伤方法原理及分类

超声波探伤是利用超声波经过不同的介质产生反射的特性。超声波通过构件检测表面的耦合剂进入构件，在构件中传播，碰到缺陷或构件底面就会反射回至探头，根据反射波在超声波探伤仪荧光屏中的位置及波幅高度就可计算出其位置及大小。根据波形显示的不同，超声波探伤仪分为A型、B型、C型，常见的是A型脉冲反射式探伤仪。