

# 大型方解石破碎机 广东方解石破碎机 巩义吉宏机械

产品名称	大型方解石破碎机 广东方解石破碎机 巩义吉宏机械
公司名称	巩义市吉宏机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市鲁庄镇工业区
联系电话	15981848513 15981848513

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市吉宏机械制造有限公司

### 双齿辊破碎机齿轮材料的处理有哪些呢？

闭式齿轮传动具有光滑与防护条件好的长处，当双齿辊破碎机齿轮作业于关闭的箱体以内时。多用于中、高速和较首要的场所；当齿轮齿面的硬度大于350HBS时，称为硬齿面齿轮。将齿轮的精度分为12个精度等级，1级精度高，12级精度低，常用的多为5~9级精度。齿轮材料及热处理如下：一对齿轮在齿合过程中，1锻钢：锻钢是制造齿轮常用的材料。小齿轮的齿面硬度通常高于大齿轮的齿面硬度，其高出值约为HBS30~50硬齿面齿轮通常无硬度差。较首要场所可选用硬齿面齿轮，通常硬齿面齿轮常用中碳钢或中碳合金钢制造，如4540Cr35SiMn这类齿轮通常进行表面淬火处理，齿面硬度可达HRC50~55因表面淬火后轮齿变形不大，能够不磨齿，常用于中、高速传动。当高速、重载及冲击载荷较大时，方解石破碎机价格，硬齿面齿轮常用的材料为2020Cr20CrMnTi等低碳钢和低碳合金钢，选用渗碳淬火处理，齿面硬度可达HRC56~62而芯部具有杰出耐性。但渗碳淬火后变形较大，需求进行磨齿等精加工，报价较贵。

每一台机械设备在使用之后，都要定期的进行维护保养这是对设备的负责，双齿辊破碎机也是如此。如果设备在使用之后没有定期的进行维护保养，那么可能就会在长时间的使用中而出现问题，所以为了设备能很好的运行，下面，我们就来看看破碎机的七大维修方法是什么：1、破碎机运转过程中应经常作例行检查，当发现有不正常的声响或轴承温度高于700C时，应接着停机检查，及时去除故障后才可继续开机。2、在破碎机运转正常后方可加料，喂料要均匀，应避免混入铁块硬物。在停机前要先停止加料，停机内物料破碎完毕再停电动机。3、双齿辊破碎机在检修或调整排料口后，应先用人力转动转子，确认转子与其他部件没有摩擦和卡住现象并能灵活转动，方可开动电动机。

破碎机是一种流行的机械设备，是用户朋友的得力助手。日常生产中存在一些影响生产效率的常见问题。这些所谓的故障似乎影响不大，但如果小故障得不到及时处理，就会变成大故障。今天就来说说双齿辊破碎机，双齿辊破碎机齿形选择多样根据不同物料，不同进料和出料粒度选择几十种合适的齿形。一个适合破碎自己物料的齿形，可以使双齿辊破碎机更，增加生产效率。双齿辊式破碎机齿辊还有不同的安装方式及不同的排列方式，适用不同的物料作业。双齿辊破碎机适用于烧结矿、煤炭、水泥、硅酸盐、玻璃、陶瓷等行业，适于中等硬度以下脆性物料的破碎，主要用于矿石的中细碎作业。然而齿辊的磨损现象是双齿辊破碎机日常生产中常见的问题，影响破碎机的使用寿命。那么有什么办法可以延长双齿辊破碎机的使用寿命?1、确保双齿辊破碎机进料均匀接连，广东方解石破碎机，破碎物料时应均匀地参加破碎腔内，应防止旁边面加料或堆满加料，大型方解石破碎机，以防止单边过载或接受过载。2、先开机后给料，先中止给料后停机。即对辊式破碎机正常作业后，方可开端投料;对辊式破碎机停机前，应首要中止加料作业，待破碎腔内被破碎物排出后，方可封闭电动机。3、在破碎时，方解石破碎机规格，若因破碎腔内物料堵塞而形成泊车，应立即封闭电动机，必须将物料清后，方可再起动。

大型方解石破碎机-广东方解石破碎机-巩义吉宏机械由巩义市吉宏机械制造有限公司提供。巩义市吉宏机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在河南 郑州 的破碎粉磨设备等行业积累了大批忠诚的客户。吉宏机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！