

矿用卡车车厢聚脲耐磨耐冲击涂层

产品名称	矿用卡车车厢聚脲耐磨耐冲击涂层
公司名称	西安德美大禹防水工程有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	西安市莲湖区北关正街35号方兴大厦1幢1单元12208室
联系电话	029-86139861 18702941293

产品详情

矿用卡车车厢聚脲耐磨耐冲击涂层

JD-670

产品简介

矿用卡车车厢聚脲耐磨耐冲击涂层是一种坚韧的能量吸收弹性体材料，具有优异的耐冲击、耐磨损、防腐蚀性、抗撞击、抗划伤、防护和装饰等众多功能。由于卡车车厢频繁的装卸货物，受到冲击、碰撞、磨损的破坏很大，新车一年变旧车，影响正常安全使用，外观也不美观。矿用卡车车厢聚脲耐磨耐冲击涂层的出现为卡车车厢的防护带来了全新的解决方案。

用于卡车、皮卡车、翻斗车等货车的车厢耐磨防护，集装箱车、装卸车的耐磨衬里防护。

性能特点

****固含量、无溶剂、无污染、环保性能好。

采用喷涂施工工艺，涂层坚韧致密无缝，在施工中对温度湿度不敏感，环境耐受性好。

固化速度快，可在任意曲面斜面及垂直面上喷涂成型，不产生流挂现象。

优异的附着力，可以快速黏结在基材表面，柔韧性好。

优异的耐磨性能，超强的抗冲击性。

良好的减震减噪性

优异的耐腐蚀性、耐酸碱、耐盐雾、耐油性、抗老化性等。

优异的耐久性，降低了终身的维护成本。

技术指标

项目	指标	项目	指标
固含量/%	100	断裂伸长率/%	300
拉伸强度/MPa	16	耐磨性/ (750g/500r) /mg	5
撕裂强度/ (N/mm)	65	附着力/ (MPa)	钢基材 7
硬度/邵D	55	耐冲击性 /kg.m	1.5
密度/ (g/cm)	1.00~1.30	理论涂布率 (表干膜厚)	1.1kg/m ² 膜厚1mm
凝胶时间/S	4~6	混合比/ (体积)	1 : 1
表干时间/S	10~20	颜色	可根据用户要求调制

产品耐腐蚀性能

耐酸性10%H ₂ SO ₄ ，或10%HC1，30d	无腐蚀，不起泡，不脱落
耐碱性10%NaOH，30d	无腐蚀，不起泡，不脱落
耐盐性30g/L，30d	
耐盐雾，2000h	
耐油性0号柴油，原油，30d	

使用须知

本产品使用时禁止加入任何稀释剂。

未用完的涂料应密封保存，严禁潮气进入。

使用前应将材料预置在20~35 的环境中至少24小时。

产品使用前，应对B组份进行使用气动搅拌器充分搅拌5分钟。

基材应采用不同的方法进行预处理（处理方法请根据基材材质咨询公司喷涂工程师）。请根据基材选择对应的底涂，关于专用底涂料具体选型及使用方法请参考公司其他产说明书或咨询喷涂工程师。

本产品使用可加热、加压作业的专用喷涂设备，A、B组份应分别加热到60~70 ，喷涂设备必须能产生足够的压力和恒定的温度才能使材料达到**性能。

正式喷涂前，在喷涂现场试喷涂一块区域，以确保产品混合比例、颜色及喷涂效果正确和理想。

包装规格

A组分：220公斤/桶。（小包装22公斤/桶）

B组分：200公斤/桶。（小包装20公斤/桶）

贮存和运输

- 1.本产品应贮存在阴凉、通风、干燥的库房中，严禁雨淋、日晒、远离热源火源，贮存温度应为16~38℃。
- 2.料桶应该存放在货运托盘上，避免和仓库地面直接接触。
- 3.本产品在不打开原包装的情况下，贮存期自生产之日起为12个月，超过贮存期可按本产品标准规定的项目进行检验，若符合技术要求仍可使用。
- 4.本产品不含有机溶剂，运输时可按非危险品运输。运输时，应严禁雨淋、日晒，并应符合运输部门的有关规定。