

甘肃数控深孔枪钻机床 巨泰机床生产定制

产品名称	甘肃数控深孔枪钻机床 巨泰机床生产定制
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

数控深孔枪钻机床是一种精细深孔加工刀具，可用于在各种工件资料上钻削加

数控深孔枪钻机床是一种精细深孔加工刀具，可用于在各种工件资料上钻削加工十分深的孔。数控深孔枪钻机床具有不同于传统麻花钻的共同刀头形状和贯穿刀具全长的排屑槽。用数控深孔枪钻机床加工时，冷却液经过刀具内部的通道被引进切削区，并经过排屑槽将切屑带出孔外。此外，刀头上的钻套（也称为“导套”）在钻削时对孔壁具有挤光效果，因而可获得直径和圆度精度很高的孔。这种“内冷却，双轴数控深孔枪钻机床，外排屑”的结构特色使数控深孔枪钻机床与其他深孔钻削刀具天壤之别。用数控深孔枪钻机床加工成功处理了孔的圆度和直线度问题。跟着这种钻削工艺的不断改进以及数控深孔枪钻机床加工设备的开发，该工艺被证明在和职业以外的许多其他职业也能够大显神通。数控深孔枪钻机床加工小直径精细深孔的才能使其被广泛应用于能源、轿车、航空、模具等职业。跟着加工技能的不断发展，双轴数控深孔枪钻机床生产厂家，其应用规模还在不断拓展。

数控深孔枪钻机床油为淡黄色透明液体

数控深孔枪钻机床油就是针对深孔加工而研制的金属加工油，使用极压剂的摩擦改进剂，使被切削表面上形成剪切强度低反应膜，减少切削阻力。深孔加工的特点是散热条件不好，切削油的冷却效果不易发挥，钻刀磨损快，钻刀易断。为提高冷却效果，提高切削油的渗透性和排屑性，降低发热量，降低刀具支撑部分的摩擦。数控深孔枪钻机床油为淡黄色透明液体，数控深孔枪钻机床优选厂家，是一种由深度精制基础油、添加多种极压抗磨剂、边界润滑剂、油性剂、防锈剂、脂肪油、动植物油等多种添加剂复配而成。使得整体达

到协同配伍的效果。冷却性能优，适用于多种金属材质的珩磨及深孔加工和超精磨加工、高速切削等。产品用途用于不锈钢、铸铁、碳钢、合金钢等切削、铣削、钻孔、滚齿、剃齿、高速切削及重负荷切削加工。特别适合用于深孔钻加工中的深孔加工及自动车床、加工中心等机床加工。

与传统的麻花钻相比，甘肃数控深孔枪钻机床，枪钻具有加工精度高、加工时间短、钻头寿命高、排屑好的特点。而传统的麻花钻每加工大约1~2倍直径的深度必须退刀排屑，加工精度低、表面粗糙度差，加工效率低、操作劳动强度大，质量难以保证。枪钻的独具优点解决了传统制造业小直径深孔加工的难题，极大地提高了生产效率，突破了一向影响生产品质、阻碍生产进度的瓶颈，取得十分可喜的效果，至今已被广泛应用于汽车工业、航太工业、工业、模具和刀具等制造业领域。

甘肃数控深孔枪钻机床-巨泰机床生产定制由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司为客户提供“深孔钻镗床,深孔镗床,深孔珩磨机,数控深孔镗床”等业务，公司拥有“巨泰”等品牌，专注于镗床等行业。，在德州市陵城区边临镇的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王经理。