

# 安徽电路板加工厂家 安徽迅驰|高精度

产品名称	安徽电路板加工厂家 安徽迅驰 高精度
公司名称	合肥迅驰电子科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市高新技术产业开发区合欢路16号天怡商务中心2号创业楼二层
联系电话	13856069009 13856069009

## 产品详情

电路板焊接工具有哪些：敲渣锤和钢丝刷 敲渣锤和钢丝刷的作用主要是清理焊缝表面，焊缝层间的焊渣及焊件上的铁锈、油污。常用的敲渣锤有0.5kg1.5kg三种，锤的两端常磨成圆锥形或扁铲形。影响印刷电路板可焊性的因素主要有：（1）焊料的成份和被焊料的性质。焊料是焊接化学处理过程中重要的组成部分，电路板加工厂家，它由含有助焊剂的化学材料组成，常用的低熔点共熔金属为Sn-Pb或Sn-Pb-Ag.其中杂质含量要有一定的分比控制，以防杂质产生的氧化物被助焊剂溶解。焊剂的功能是通过传递热量，去除锈蚀来帮助焊料润湿被焊板电路表面。一般采用白松香和溶剂。焊接电路板的注意事项：电路板在焊接过程中应及时记录发现的PCB设计问题，比如安装干涉、焊盘大小设计不正确、元器件封装错误等等，以备后续改进。

电路板焊接工具有哪些：焊条保温筒 焊条保温筒是焊工在施工现场携带的可储存少量焊条的一种保温容器。焊条保温筒能使焊条从烘箱内取出后继焊条涂层在使用中的干燥度，其内部工作温度一般为150~200℃，利用焊接电源输出端作为加热能源。对电路板焊接焊接质量的检查方法有目视法、红外探测法、在线测试法等。在这几种方法中，经济、常用的是目视法，它经济方便、简单可行。其它几种方法需一定的设备支持。它们虽投资较大，但可保证高的检查可靠性。焊接电路板的注意事项：电路板焊接所需物料准备后，应将元器件分类，可按照尺寸大小将所有元器件分为几类，便于后续焊接。需要打印一份的物料明细表。在焊接过程中，没焊接完一项，则用笔将相应选项划掉，这样便于后续焊接操作。焊接之前应采取戴静电环等防静电措施，避免静电对元器件造成伤害。焊接所需设备准备后，应保证烙铁头的干净整洁。初次焊接推荐选用平角的焊烙铁，在进行诸如0603式封装元器件焊接时烙铁能更好的接触焊盘，便于焊接。当然，对于高手来说，这个并不

是问题。

手工焊接贴片元件的方法经验：首先在干净的焊盘上涂上一层助焊剂，再用干净的恒温电烙铁往焊盘上薄薄一层焊锡（一般电路板制作的时候都已上好锡，不过有时手工上锡还是非常必要的），把元件放置上去对准，上锡固定好对角，然后随意挑一边用烙铁垂直引脚出线方向较缓滑过，同时稍用力下压元件这条边；然后就同样方法焊对边；然后就另外两边。检查，不好的地方重新焊过。焊接时电烙铁温度要适中，一般400度左右为好。检查方法：首先目测，然后用尖细的东西检查每个引脚是否松动，可用万用表测量。如果两管脚之间短路可涂上些助焊剂，趁酒精尚未挥发之际拿烙铁再烫一次就搞定了（烙铁头一定得弄干净了）。焊接电路板的注意事项：锡不易过多焊接时要确保焊点的周围都有锡，防止虚焊，但并不是锡越多越好，当焊点的锡量层锥形即是。电路板焊接时还要注意通风，可以选择配备一个抽风机，防止焊接时产生的气体吸入人体，对人体造成伤害。电路板焊接注意事项：1、当拿到电路板裸板后首先应进行外观检查，看是否存在短路、断路等问题，然后熟悉开发板原理图，将原理图与电路板丝印层进行对照，避免原理图与电路板不符。2、焊接完毕后应使用放大镜查看焊点，检查是否有虚焊及短路等情况。3、对晶振而言，无源晶振一般只有两个引脚，且无正负之分。有源晶振一般有四个引脚，需注意每个引脚定义，避免焊接错误。

安徽电路板加工厂家-安徽迅驰I高精度由合肥迅驰电子科技有限责任公司提供。安徽电路板加工厂家-安徽迅驰I高精度是合肥迅驰电子科技有限责任公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：胡经理。