

# 先进工业滑升门维修 常州滑升门 合肥汇昕维修厂

产品名称	先进工业滑升门维修 常州滑升门 合肥汇昕维修厂
公司名称	合肥汇昕门业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区嘉陵江路333号万达悦湖苑38幢2701
联系电话	15555175533 15555175533

## 产品详情

继电器线圈坏或氧化，沾污，更换继电器或打磨触点。连续运行时间太长，热保护断开。电机温度下降即可。桥式整流器坏或电磁线圈坏，制动器卡死，更换桥式整流器或电磁线圈。工业滑升门也需要定期维护。非的使用者应每三个月为各种构件及时添加次润滑油。润滑部位有：滑页，本地滑升门维修，滑轮，底部钢丝绳，弹簧，轨道等。还有应定期检查门的零配件，发现问题应及时与汇昕门业联系，由专门人员进行维护更换。遇到故障应及时进行维修修理处理故障。下面汇昕门业将在本文中给大家介绍工业滑升门的维护与修理的相关内容。工业滑升门和工业提升门同属于工业门系列，工业滑升门也称为自动滑升门，电动滑升门等，工业滑升门门体厚度为40-50mm，工业提升门能适合每一种建筑物外的用门。适用于、食品、电子、印刷、超市等洁净度要求高的厂房及区域隔离，具有外形美观、高强度、可靠、开启平稳、低噪音、密封与保温性能良好、节省占用厂房空间及提高生产效率等显著特征，小型滑升门机维修电话，因较低的安装条件和较高的实用性而得到广泛应用。

滑升门门倒落故障维修解决方法：滑升门门倒落故障产生原因：弹簧损坏;滑升门门倒落故障维修方法：安装弹簧损坏装置，根据维护记录，在弹簧使用次数达到寿命前替换弹簧;滑升门缓冲弹性不好故障维修解决方法：滑升门缓冲弹性不好故障产生原因：下衬垫的损坏;滑升门缓冲弹性不好故障维修方法：更换损坏的衬垫;工业滑升门的自重下落失效的故障维修解决方法：1、滑升门的手动拉杆变形。更换手动拉杆。2、手动拉杆与垫圈的间隙大。减小间隙。3、齿轮箱电机润滑失效。更换油脂。工业滑升门的手拉链条拉不动的

故障维修解决方法：1、环形链条堵住十字槽。将链条理顺。2、电磁铁紧固件松动。重新紧固。工业滑升门继电器控制失效：故障发生的部位及原因：继电器(接触器)触点粘死、行程微动开关失效或触片变形、滑块紧定螺钉松、靠板螺丝松使靠板移位，使滑块或螺母不能随丝杆转动而移动、限位器传动齿轮破损、按钮上、下键卡死。处理方法：更换继电器(接触器)；更换微动开关或触片；紧定滑块螺钉并使靠板复位；更换限位器传动齿轮；更换按钮。

工业滑升门电机振动或噪声较大故障维修解决方法：故障原因：刹车盘不平衡或断裂、刹车盘无紧固、轴承失油或失效、齿轮啮合不顺、失油或磨损严重、电机电流声或振动。处理方法：更换刹车盘或重新调整平衡；紧固刹车盘螺母；更换轴承；修配电机轴输出端齿轮、润滑或更换；检查电机，如电机损坏则更换。继电器线圈坏或氧化，先进工业滑升门维修，沾污，更换继电器或打磨触点。连续运行时间太长，热保护断开。电机温度下降即可。桥式整流器坏或电磁线圈坏，制动器卡死，常州滑升门，更换桥式整流器或电磁线圈。多种控制系统可以满足用户对工业滑升门启闭的要求，功能多样性强。工业滑升门保温性强工业滑升门门板厚度高达40mm-50mm，中间填充聚乙烯发泡，具有较高的保温性能，满足高需求厂家保温需求。对于工业提升门的其他部件，在使用过程中，应避免碰撞。工业滑升门操作方便工业滑升门生产可采用电动和手动两种操作方式，停电状态下，可以使用手动功能。有发生碰撞也应及时对其进行检查，确保能够正常运行工作。

先进工业滑升门维修-常州滑升门-

合肥汇昕维修厂由合肥汇昕门业有限公司提供。合肥汇昕门业有限公司是安徽合肥,工业维修、安装的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在合肥汇昕领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创合肥汇昕更加美好的未来。