

电动气密门怎么接线视频讲解图

产品名称	电动气密门怎么接线视频讲解图
公司名称	山东厚朴科技有限公司
价格	520.00/平方米
规格参数	加工定制:是 制作工艺:焊接插合 水密性:强
公司地址	山东省德州市德城区天衢街道办事处天衢工业园德兴北路282号院内北首1号楼
联系电话	13869213339 18205347226

产品详情

钢质门就是防火门、防盗门，这是错误的观念。虽然在外观上没有多少区别，但是防盗门是按照国家标准执行的，而钢质门是按照企业的标准，并没有达到防盗效果。医用钢质门通过柔性加工成形的门框的房扇表面通过高压静电粉末喷涂烤漆工艺，表面光滑、细腻、平整、饱满、无杂质、无色差、无针孔。使用其原材料都应采用国际老、阿克苏诺贝尔天然环保树脂粉末涂料，加上现在的新建以及老院改造大多数墙体装修也选用护墙板作为装饰材料，钢制门结合用医护墙板作为整装很好的解决了对洁净、卫生高标准要求，对霉菌、酵母菌有广泛和较长时间的抑制能力，对洁净起到很好的作用。当然，在视觉美观角度也是非常重要的，如今现代化多样化彩色搭配，也不再像传统以白色为单色系去装修，钢制门可根据不同装修风格来满足客户对颜色的需求，色彩以及木纹覆膜任意定制。钢制医用门安装方法:1、用中置铝接件连接，然后用紧固件(自攻螺丝等)固定，紧固件处用盖帽封掉，门框四周用硅胶密封，保持完整性与美观性，注意保持安装水平度与垂直度;2、直接使用中置铝连接，门框四周用硅胶密封，保持完整性与美观性，注意保持安装水平度与垂直度;3、用槽铝件(或折件)在门]洞四周加装紧固，以调整门]洞尺寸，然后门框以嵌入式方式嵌入，再紧固于槽件上，四周用硅胶密封，保持完整性与美观性，注意保持安装水平度与垂直度。钢制医用门的制作工艺：1、门扇板材采用国内-线钢铁厂出的无油冷轧板，表面经、打磨、剪板、折弯、抛光处理。再经表面高温喷塑处理。2、门扇内部填充常规采用阻燃式纸蜂窝或铝蜂窝填充。(注:也可根据客户选择其他材质填充物填充。)3、配备3付高强度不锈钢铰链;门门框一侧也可配有密封条能更符合气密性及高洁净度要求。观察窗采用钢化玻璃(常规尺寸为190*830)，四侧缝隙打硅胶处理、内四角为圆弧处理，外形美观大方。门两侧配备尼龙“U”型折手门锁，高强度、美观、坚固耐用。医用钢质门参数介绍：1、门板：采用0.8厚镀锌板，经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊点刺及假焊，粉末静电喷涂，具有耐酸碱、防潮、防锈，使用寿命长等优点；2、门框：采用1.5厚镀锌板，经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊点刺及假焊，粉末静电喷涂，具有耐酸碱、防潮、防锈，使用寿命长等优点；3、门视窗：200*600、200*800、400*600，观察窗边框四角倒R25圆角整体成型，严禁采用直角成45度拼接边框，普通观察窗因接缝过多而易滋生及影响美观；4、门板芯材：为阻燃纸蜂窝，铝蜂窝等；5、颜色：有白色，蓝色，米，淡绿色等（接受客户颜色）；6、配件：不锈合页、不锈钢锁、扫地条、密封件、五金配件、不锈钢防撞带等；7、规格：常规、非标、可接受用户要求设计；8、填充物：阻燃纸蜂窝、铝蜂窝、聚氨酯发泡；9、表面：塑粉静电喷涂。10、强耐磨硬度可达6500转；11、BIO矿物质；12、耐酸碱；13、防

火防火等级达到二级；14、防紫外线，不变色；15、防静电。钢质门门扇表面钢板应与内部骨架应采取可靠连接，表面平整。门扇内部填充材料应为硅酸铝和岩棉（须达到需方要求的或乙级防火要求）。钢质门门体构造：门扇设计厚度应不低于45mm。门扇的内外门板和骨架应相互咬合，并形成约13mm宽的防撬边（双止口），使门缝不直接外露。