

海南环氧玻璃鳞片胶泥 环氧树脂涂料 厂家供应

产品名称	海南环氧玻璃鳞片胶泥 环氧树脂涂料 厂家供应
公司名称	廊坊聚振节能科技有限公司
价格	10.00/个
规格参数	制作:防腐胶泥定做 品牌:自营 可售卖地:全国
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇张演马村(注册地址)
联系电话	17333602444

产品详情

含有玻璃鳞片的涂层比不含玻璃鳞片的环氧或聚酯树脂层硬的多,因此有较高的抗表面磨损性能。配伍性能好,可以与各种树脂组成防腐涂料。玻璃鳞片胶泥的施工方法1、喷砂除锈在整体施工前要将其基体进行喷砂除锈,表面处理达到Sa2.5级(二级),将基体表面的焊缝、残渣、转角或者凹凸不平的地方都打磨光滑,除去粉尘和杂物,并擦拭干净,不能残留油污、杂物和水分,简而言之就是收拾得越干净越平整越好。2、涂抹底漆底漆先要加入适量促进剂,再根据底漆量加入适当固化剂搅拌3min左右,将底漆均匀的涂在基体表面,在施工过程中要保证使用工具干燥、干净,滚刷要按照一定的方向滚动。图源网络,正在搅拌的玻璃鳞片胶泥3、涂抹中涂将配套的促进剂和固化剂加入玻璃鳞片胶泥预混料中,本次使用多少玻璃鳞片胶泥就搅拌多少,不能用之前搅拌剩下来的玻璃鳞片胶泥,施工2道在基体表面,且每道涂抹后尽量保证没有流淌的痕迹,可以用苯乙烯溶剂羊毛毡辊反复滚压,使玻璃鳞片胶泥图层平整。在此过程中如果表面有表面凹凸痕迹,需要去除凸起,保证表面光滑平整。在施工过程中还要注意全程工具使用时要保证干燥和干净,现用现配涂料,不要使用剩余已搅拌的涂料,还要多观测当地天气,当温度下降时促进剂和固化剂的使用也需要变化,建议在施工前先用少量材料配比一下,谨防出现因比例问题导致材料终不能用的问题。玻璃鳞片胶泥施工工艺1、基材处理在进行整体施工之前,对其基体进行喷砂除锈,表面处理为Sa2.5级,去除灰尘杂物,表面要干燥。2、打底在底漆中,要先加入适量的促进剂,然后根据底漆量,加入适当的固化剂,搅拌均匀,把底漆均匀地涂在基材的表面上,在施工的时候,要确保工具干燥、清洁,滚刷要按一定的方向进行滚动。3、玻璃鳞片胶泥施工在玻璃鳞片胶泥添加了相应的促进剂,固化剂,抹刀刮涂,涂抹完用辊刷蘸着稀释剂轧平。4、面漆施工上述3道工序全部结束后,再涂1-2遍面漆。注意,在大面积施工前要做固化剂,促进剂配比实验。玻璃鳞片胶泥施工的厚度通常在1-2毫米之间。玻璃鳞片的厚度一般为0.1~0.2mm,其作用主要是防止介质渗透到金属结构中去,同时可以起到保护金属表面不受介质腐蚀的作用;另外在高温下(500°C左右)也可以阻止一些气体或液体渗入到钢质结构中去。我们公司拥有雄厚经济实力,我们恪守诚信为本的原则,得了众多客户的信赖,并在业界获得好的口碑。我们真诚的希望能与广大新老客户一起携手共创美好未来!