

# 好焊hh666 中山中频逆变直流点焊机

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 好焊hh666 中山中频逆变直流点焊机          |
| 公司名称 | 广州好焊机电设备有限公司                 |
| 价格   | 面议                           |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 广州市番禺区石壁街谢石公路108号1栋201-204厂房 |
| 联系电话 | 13316026788                  |

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州好焊机电设备有限公司

广州好焊机电设备有限公司是一家从事电阻焊机及焊接设备制造商、供应商。自2003年成立以来，在产品研发、设计、生产以及销售和售后服务都谨遵ISO9001守则，同时拥有数控设备、机械设计与工程设计研发人员，使产品做到精益求精。中频逆变直流点焊机价格。据众多点焊机厂家实验证实，点焊机的电极压力大小将会大大影响点焊效果。因为点焊机是通过将待焊接物件送入上、下电极之间，同时给予两电极适当的压力促使其接触良好，熔核则会在此压力作用下冷却凝固形成焊点，而压力过高则有可能导致过焊，压力过低则有可能导致焊点凝聚力不够。点焊机焊点效果形成的好坏还与工件厚薄有较大关系。一般来说若是工件厚度越厚，那么点焊的穿透力就会稍强些，特别是某些工件若是存在厚度不均的情况，那么有可能导致单边产热过多而散热过少，中频逆变直流点焊机厂家，容易导致熔核向厚件部位偏移，因而厚度偏薄的工件容易出现焊透率偏小的情形。中频逆变直流点焊机

广州好焊机电设备有限公司是一家从事电阻焊机及焊接设备制造商、供应商。自2003年成立以来，在产品研发、设计、生产以及销售和售后服务都谨遵ISO9001守则，同时拥有数控设备、机械设计与工程设计研发人员，使产品做到精益求精。中频逆变直流点焊机价格。上板厚超过1.5mm时，如选用单面双点焊则因电流分流过大，不可以产生令人满意熔核和表面质量，这就可选用凸焊焊接回路、通电时，上板有分流，但完成同一焊点数所需焊接变压器比单面双点焊接回路增加一倍。在碳钢、不锈钢、铝合金、铜合金等各类金属材料的焊接中点焊无疑是十分适合的。尤其是在配合自动化模块组成自动化焊接生产线，对大批量，追求的企业的选择。中频逆变直流点焊机 广州好焊机电设备有限公司是一家从事电阻焊机及焊接设备制造商、供应商。自2003年成立以来，在产品研发、设计、生产以及销售和售后服务都谨遵ISO9001守则，中频逆变直流点焊机出售，同时拥有数控设备、机械设计与工程设计研发人员，使产品做到精益求精。中频逆变直流点焊机价格。

- 3、如果超声功率较小，可用分立元件，如晶片换能器等，把音频放大，中频逆变直流点焊机销售，再经，把放大的音频信号加到换能器上，进行间接传导。
- 4、若需要同时具备两种功能，则可在换能器的输出端并联一个桥式电路，以增加其输入与输出之间的隔离度。
- 5、为了减少干扰，提高工作效率，应尽量选用电源。
- 6、由于超声波是一种弹性波，因此，对周围环境有一定的要求，中山中频逆变直流点焊机，例如，工作场地应保持清洁，避免有腐蚀性介质，以免损坏设备，甚至造成人身伤害。

中频逆变直流点焊机 好焊hh666-中山中频逆变直流点焊机由广州好焊机电设备有限公司提供。广州好焊机电设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事电容储能点焊机，电容储能点焊机直销，广州电容储能点焊机的厂家，欢迎来电咨询。