

底漆砂光机 金华中宏 砂光机

产品名称	底漆砂光机 金华中宏 砂光机
公司名称	佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区伦教国际木工机械城展览馆侧
联系电话	13695270999

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司

砂光机

(1)应考虑木材砂削工艺方面的多种因素，以适合于不同工件加工的工艺灵活性和对工件厚度公差的高度适应性，保证较高的加工精度和稳定的加工质量。(2)操作方便舒适，易于维护、修理和调整。(3)降低振动、粉尘和噪声，提高机床和整体强度，保证其可靠性和安全性。(4)降低成本，经济实惠，耐用，电能、压缩空气消耗适中。(5)结构布局及色调要和谐，保证其外观质量。(6)整个机床的几何精度、工作精度、制造与验收条件，安全防护等均应符合国家规定的宽带砂光机标准。

七、操作员工作时，砂光机，工件一旦放在输送带上双手要立即离开，工件要均匀摆布在输送带上，是砂带和橡胶轮受力均匀，避边磨损，缩短砂带和橡胶轮的适用寿命

八、该砂光机台面上下调整使用电脑数字升降控制器操作，台面调整严禁超出控制器的调整范围，不可私自手动调整台面高度，以免造成台面倾斜或升降控制器数据错误，输送带速度采用无极变速调整，速度要在机器运行中调整

九、工作完毕，请务必将机器内位清理干净，清理内部时，务必将砂纸拆下，待清理完毕时，再把砂纸装上。建议工作结束后将砂带放松，避免砂带长期处于涨紧状态导致逐渐松弛。

十

、新员工必须培训后方能操作机器，且在该员工没有完全熟悉机器性能前，异形砂光机，一定要有老员工陪同工作，切勿单独操作。操作人员因事要离开岗位是必须先关机，在操作中与人攀谈。

砂带起皱、砂带一旦起皱就无法再使用，一般引起砂带起皱有三种可能:砂辊与张紧辊磨损造成，研磨想、修复辊;砂带受潮发软引发起皱，可采用烘干晒干等办法处理;砂光机长时间不使用砂辊表面生锈粗糙，线条砂光机，砂带摆动困难引发起趋，此时应对辊筒除锈或用较细砂纸打磨。

4.3 机器吸尘系统的安装

该机型共11个除尘口。要保证吸尘管与机器上各吸尘口结合紧密牢固；

吸尘管与吸尘口连接后，要保证接口处的真空度为110~130mm水柱高度；吸尘装置的平均气流速度必须达到25~30m/s，吸尘风量应达12000m³/h；

底漆砂光机-金华中宏-砂光机由佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司提供。“销售：木工机械及其配件。”就选佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司（www.jhqj.cn），公司位于：广东省佛山市顺德区伦教国际木工机械城展览馆侧，多年来，金华中宏坚持为客户提供好的服务，联系人：卢荣。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金华中宏期待成为您的长期合作伙伴！