

牡丹江化工成套反应釜装置 山东行雨加氢釜生产商

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 牡丹江化工成套反应釜装置 山东行雨加氢釜生产商 |
| 公司名称 | 威海行雨化工机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 威海市环翠区羊亭镇曲和路17号 |
| 联系电话 | 13563101906 13563101906 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海行雨化工机械有限公司

成套反应釜装置之多通道固定床反应器化工成套反应釜装置

威海行雨化工机械有限公司是一家设计和生产成套反应釜装置的厂家。

多通道固定床反应器反应系统由反应器和反应炉组成。反应器采用316SS的不锈钢或哈氏合金、镍基合金，操作自动化程度高，装置运行平稳，试验数据真实可靠。广泛适用于气固相或滴流条件下催化剂及反应工艺条件的各类评价，包括催化剂筛选、多元催化剂的组成筛选和优化、反应条件及工艺优化、催化剂寿命考察等。

简单介绍成套反应釜装置操作流程及工艺流程！

微型成套反应釜装置具有耐高温、耐腐蚀、生产能力强等优点，广泛用于饮料、化工、颜料、树脂、科研等工业部门。具有操作方便、的密封方式、的密封方式、加快了样品的溶解速度，化工成套反应釜装置厂商，缩短了操作的进展时间。威海行雨化工机械有限公司是集科研、开发、设计、生产、销售于一体的高新技术企业。公司具有国家质量监督检验检疫总局颁发的D1、D2压力容器设计、制造资质，牡丹江化工成套反应釜装置，是生产大、中、小型磁力反应釜、磁力搅拌器、大、中、小型机械搅拌釜和塔罐类压力容器生产厂商，在产品开发和材料防腐方面积累了丰富的经验，可为客户提供全套装备的设计、制造。下面简单介绍一下微型反应釜的操

作流程是工艺流程：

- 1.确定工艺计算的物理数据，进行设备的工艺计算
- 2.确定设备各元件的基本尺寸，确定各元件强度设计参数；进行釜体的计算
- 3.筒体容积的设计
- 4.确定反应釜筒体的直径和高度及夹套的高度设计
- 5.筒体长径比的设计
- 6.筒体容积的校核及夹套高度的确定
- 7.筒体厚度的计算及校核
- 8.封头厚度和夹套壁厚的计算
- 9.反应釜釜体及夹套的水热实验及筒体稳定性校核

新安装的成套反应釜装置（或维修后的釜）使用前必须进行如下的准备工作：

- （1）检查各管接件和紧固件是否松动并紧牢，关闭两只阀门。
- （2）按控制仪的说明书要求接好线路，并检查各仪表是否正常，在机体有螺栓处安装接地线。
- （3）气密性实验；经过气阀通入氮气或其他惰性气体，实验压力为工作压力的1~1.15倍，断续升压，每级停压5分钟，达到试验压力后，化工成套反应釜装置厂，保压30分钟，如发现泄漏应泄压修复后再作实验。
- （4）试运转前应先接好搅拌器下边的冷却水套的进出水管，作升温升压试验，升温速度不大于80 /小时。
- （5）正常运行：一切无误后方可加入反应物料，按工艺进行反应。
- （6）釜盖的开启、清洗及安装：需要开启釜盖时，请先将温度降至常温、卸压后用扳手均匀地松开主螺母，将釜盖取下放在支架上，然后进行内部清理。釜体内壁和各零部件的表面清洗，应根据反应物料的化学反应作用，采用液体浸泡清洗，化工成套反应釜装置批发价，严禁使用硬金属刮除，以免损伤表面。

釜盖的安装：釜体、釜盖是靠釜盖的圆弧面与釜体上的锥面线接触密封，借拧紧螺栓而压紧达到良好的密封。在拧紧螺母时要均匀对称用力（力矩控制在80—120NM）。拆卸时对密封面要注意保护，不要磕碰，一旦密封线损坏则应机械加工修复。

牡丹江化工成套反应釜装置-山东行雨加氢釜生产商由威海行雨化工机械有限公司提供。威海行雨化工机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。威海行雨化机——您可信赖的朋友，公司地址：威海市环翠区羊亭镇曲和路17号，联系人：李晨端。同时本公司还是从事威海磁力耦合器，磁力耦合器厂家，磁力耦合器磁力搅拌器的厂家，欢迎来电咨询。

