

钣金零部件加工定制 秦淮钣金零部件 联朋机电

产品名称	钣金零部件加工定制 秦淮钣金零部件 联朋机电
公司名称	南京联朋机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区谷里产业园区聚缘路3号
联系电话	15051873093 15051873093

产品详情

常见的钣金加工表面处理方法有以下几种：

1、抛光

预抛光使用硬性或较硬的抛光轮对经过磨光的不锈钢钣金加工表面进行处理的过程，钣金零部件定制厂家，它能出去磨削表面较粗的痕迹。精抛光使用软性对预抛光表面作进一步的加工，除去预抛光留下的痕迹，获得光亮镜面。

2、丝光

丝光效果是利用装在磨抛机上的刷光轮，对不锈钢钣金加工表面进行加工得到装饰性丝纹刷光和缎面修饰效果的过程。

点焊后在工件表面会出现焊疤，要用平磨机进行处理，ya弧焊主要用于两工件较大，钣金零部件销售，又要连接在一起时，或者一个工件的边角处理，达到工件表面的平整，光滑。ya弧焊时产生的热量易使工件变形，焊接后要用打磨机和平磨机进行处理，特别是边角方面较多。工件在折弯，压铆等工序完成后要进行表面处理，钣金零部件加工定制，不同板材表面的处理方式不同，秦淮钣金零部件，冷板加工后一般进行表面电镀，电镀完后不进行喷涂处理，采用的是进行磷化处理，磷化处理后要进行喷涂处理。

13.制图:指类似铆接的工序。用母qiang将铆钉螺母和其他连接件牢固连接到工件上的工艺过程。

14.铆接:是指以铆钉为工具，用模具、锉刀、磨床等将两个或两个以上工件紧密连接，加工两个或两个以上工件尖角的工艺过程。

24.整平:是指加工前后工件不平时，用其他设备将工件整平的过程。

25.退齿:指工件第二次提前带齿修复的过程。

26.贴保护膜:指用能保护工件表面的薄膜保护工件表面的过程。面对面焊接连接的工艺流程。

钣金零部件加工定制-秦淮钣金零部件-联朋机电(查看)由南京联朋机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京联朋机电设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!