

PE RT II型温泉管道厂家 保温管 万荣防腐钢管供应商

产品名称	PE RT II型温泉管道厂家 保温管 万荣防腐钢管供应商
公司名称	沧州万荣防腐保温管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县城南开发区
联系电话	13315723001

产品详情

保温管连接注意事项：

伴随着如今运用pert2型管的地区越来越多，保温管，在挑选管材会考虑到许多有关的问题，PE-RTII型保温管就凭着一连串的优势被广泛运用，可是在施工时，由于工人焊接技术参差不齐，管材端口细节处理不当，容易造成虚焊漏水问题，因此在管材焊接时，要留意下列几条常见问题。

- 1、PE-RTII型保温管连接前，管材和管件及焊接机器设备按设计规定开展核查，并应在施工工地开展外型查验，符合规定即可运用。关键检查项目包含耐压级别、外表面质量、相互配合品质、材料的统一性等。
- 2、应依据不一样的接口形式选用相对的型加热工具，不可运用明火加热管材和管件。
- 3、选用熔接方式连接的管路，宜运用相同牌号材料的管材和管件，针对特性类似的要先历经实验，达标后才可开展。
- 4、保温管和管件应在施工工地置放一定的时间后再连接，以使管材和管件温度相同。
- 5、在严寒气候和风大环境标准下开展连接时，应采用防风保温措施或调节焊接温度。
- 6、连接时管端应洁净，每一次下班时管口应临时性堵漏，PE-RT II型温泉管道厂家，避免杂物进到管内。
- 7、pert2型管道连接后应开展外型查验，不及格立刻返修。

PE-RT II型管道焊接要求：

- 1、安装前管材、管件及阀门要保持其清洁。
- 2、施工单位要按设计要求进行施工。
- 3、热熔时要采用机具。
- 4、切口要满足以下要求：平整、光滑，无裂纹、毛刺、缩口、残渣等。
- 5、施工机具、现场用水、用电、材料、储放等设施能满足施工要求。

PERT II型管材施工环境要求：

- 1、环境适应温度在-5 ~ 45 之间。
- 2、低温时，PERT II型耐热聚乙烯保温管，采取保温措施。
- 3、风力大于5级时，采取防风措施。
- 4、在炎热的夏季，应采取遮阳措施。
- 5、管道固定件要按设计要求的间距进行安装。

保温管外护管表面温度

在运行情况下外护管表面的温度应小于50 。

4) 外护管外径增大率

保温复合塑料管发泡前后，外护管任一位置同一截面的外径增大率应不大于2%。

5) 大轴线偏心距

当外护管外径不大于160mm时，轴线偏心距应不大于3.0mm；当外护管外径大于160mm时，PERT II型保温管，轴线偏心距应不大于4.5mm。

6) 轴向剪切强度

在23 条件下，保温复合塑料管的轴向剪切强度应不小于0.09MPa。

7) 环刚度

保温复合塑料在环刚度应不小于4KN/m²。

保温管抗冲击性

在-20 °条件下，用3.0kg的落锤从2m高处落下对外护管进行冲击，外护管不应有可见裂纹。

9) 柔韧性

适用于外护管公称外径不大于50mm的PUPE、PUPB保温复合塑料管。当外护管弯曲半径不大于外护管公称外径的30倍时，保温层与外护管不应，外护管的不圆度应不大于30%，与外护管连接部位的保温层裂纹宽度应不大于5mm。

10) 蠕变性能

蠕变比率应不大于5%。

PE-RT II型温泉管道厂家-保温管-万荣防腐钢管供应商由沧州万荣防腐保温管道制造有限公司提供。沧州万荣防腐保温管道制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！