

交变湿热试验方法-哪里可以做交变湿热测试

产品名称	交变湿热试验方法-哪里可以做交变湿热测试
公司名称	深圳讯科标准技术服务有限公司检测认证
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层（注册地址）
联系电话	0755-23312011 17603089103

产品详情

交变湿热试验方法和标准有关，目前常用标准的交变湿热可以分为两种，一种是针对设备、成品级的交变湿热，以GB/T 2423.4为代表，一种是针对电气器件、微电子元件等器件级的交变湿热，以GB/T 2423.34。

设备级交变湿热试验程序GB/T 2423.

4.1.预处理：标准中无明确要求，但样品测试前必须保持在常温常湿状态下2.开始阶段：调整

高低温交变湿热试验箱内环境为30℃、95%

%3.升温阶段3h升温至规定高温，除后15min内湿度不小于90%RH,其余时间不低于95%4.高温高湿保持阶段

保持9h，初和后15min内湿度应不小于90%，其余时间相对湿度应在（93±3）%，5.降温阶段：3~6h内降温到25℃，方法1（适合于由于呼吸作用引起的湿气渗透的样品），对初的1.5

h内降温速率做了严格，且在降温过程的初15min内湿度不得低于90%，其余时间不得低于95%;方法2（对于其他样品具有很好的重复性）于85%RH则无相关要求，且在降温过程中只要求湿度不得低于80%

%6.低温高湿保持阶段：保持至24h一个循环结束，湿度不低于95%

%7.中间检测：GB/T2423.4不建议在恢复前进行要求将样品取出

高低温交变湿热试验箱外的测量;8.恢复阶段：先在1h内降温至75%，然后在1

h内降温至实验室室温，后在该恢复条件下恢复1~2

h 1.预处理：无2.开始阶段：调整高低温交变湿热试验箱内环境为25℃、95%

%3.升温阶段：2h升温至60℃,过程中湿度保持（95±5）%4.高温高湿保持阶段：保持6h,过程中湿度保持（95±5）

%5.降温阶段：8h降温至30

℃,降温过程中湿度不得低6.低温高湿保持阶段：保持8h,过程中湿度保持（95±5）%7.中间检测：推荐在第5、第10个循环结束前4h内进行性能检测。如果需要打开试验箱门或取出样品且不能在30

min内检测完毕时，为防止不真实的干燥，需将样品在30℃、95%

%环境下放置1h后继续进行检测直至检测完毕。如果样品性能检测在箱内进行且检测时间超过4h,应延长本循环低温高湿保持时间直至检测完毕，然后按照程序继续进行后续循环。8.恢复阶段：无明确规定，考虑到已经是常温，可直接降温。

为30℃、95%

为30℃、95%为代表，两者主要区别在于后者在湿热循环中加入了低温步骤。

3.1 设备级湿热试验 3.1.1 常用严酷等级高温和循环次数的组合决定了交变湿热试验的严酷程度，GB/T 2423.4 推荐的高温为 40（循环次数为 2, 6, 12, 21, 56 中任选）或者 55（循环次数为 1, 2, 6 中任选）；中则规定了高温温度为 60，至少进行 10 个测试循环。