

哈尔滨煤矿热风炉变频控制系统配电柜，技术，

产品名称	哈尔滨煤矿热风炉变频控制系统配电柜，技术，
公司名称	哈尔滨灵波科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	哈尔滨市香坊区东香胡同28号
联系电话	0451-51981441 15303608381

产品详情

煤矿热风炉变频器节能改造控制系统

煤矿热风炉变频控制系统配电柜，矿井口热风混合风温度控制系统配电柜。热风炉是以空气为热媒用于煤矿井口采暖的供热设备。热风炉的燃烧设备与锅炉相同,通过换热器烟气与空气对流换热来加热空气,冷空气的动力源是送风机,送风机将冷空气输入热风炉换热器,换热后通过热风道把热空气输送到井口,与井口入风混合后达到采暖要求(2~5℃),煤矿井口以不结冰为准达到供热要求,即达到2~5℃为宜。温度过低井口结冰,会影响煤矿安全生产;温度过高是热能浪费。热能的产生要消耗电能和燃料,所以热风炉为高耗能设备。热风炉所有运转风机实现变频调速在煤矿需采暖的入风井口安装温度传感器,通过采集井口混合温度传到热风炉房,司炉人员可随时直观观测井口混合温度来调整热风炉运转情况。热风炉的运转既要保证井口供热要求,又要保证热风炉安全经济运行。热风炉炉膛温度不能超过750℃,送热风温度不能超过120℃。根据温度数显仪表的温度随时调整热风炉的运行工况,即调整送风机的叶片角度和鼓、引风机风道风门。这样频繁调整不但给司炉人员带来很多麻烦,而且还大大浪费电能。将变频器应用于热风炉运转风机。风机风门全开不变,通过变频改变电机转速来调整风量大小,从而实节能目的。

变频控制点：

引风机变频控制

鼓风机变频控制

循环风机变频控制

送风机变频控制

如有需要炉排电机也可更改为变频控制

其中：鼓引风机可根据炉膛内的负压进行自动调节转速。

公司固话：0451-51981441 传真：0451-55121632

销售部：张女士 手机：15303608381

技术部：王先生 手机：18846425570

哈尔滨灵波科技有限公司承接PLC设计、安装、编程、调试，变频器设计、安装、调试，自动化工程的安装和调试、全自动智能变频器恒压定时供水控制、智能无线路灯照明亮化控制、大型水稻玉米浸种催芽控制设备控制系统、变频节能控制柜、远程无线控制系统、手机短信起停控制系统，经验丰富的专业技术团队为您提供从售前咨询到售后服务的全程技术支持。

公司本着“为顾客提供更优质的服务”的企业使命和“为客户创造价值，互利互惠”的经营理念，积极服务于自动化行业，不遗余力地为客户优化生产过程，提升可靠性，减少故障恢复时间，提供高效、安全、节能降耗的解决方案，为客户的发展做出自己的贡献。