

企业仓库管理系统开发，企业仓库出入库作业不再有问题

产品名称	企业仓库管理系统开发，企业仓库出入库作业不再有问题
公司名称	广州锐成科技有限公司
价格	20000.00/件
规格参数	品牌:锐成科技 模式:独立部署 产地:广州
公司地址	广州市天河区宦溪西路18号万富商业大厦212
联系电话	18529116765 18529116765

产品详情

企业仓库管理系统可以帮助企业来管理和跟踪物流和库存，从而减少不必要的仓储物流运输和浪费。

一、企业仓库管理系统概念介绍：

企业仓库管理系统可以提供仓配业务所需要的收货、上架、补货、移库、拣货、复核、退货、盘点、资料维护、运营监控、数据分析等一体化的功能和服务，业务模式上支持多货主和多仓库架构，极大限度提升仓库管理效率，智能化仓库管理，节省企业仓库管理成本。

二、企业仓库管理系统功能详解：

1、库存管理

创建采购单。企业仓库管理系统将所有供应商的信息和其在库库存进行了统一管理，方便进行采购。系统可以直接通过简单的扫码，将产品录入订单中，并直接通过电子邮件将订单发送给供应商。签收和入库。和企业仓库管理系统集成的扫码设备可以根据分析和策略让工作人员将产品上架到较合适的库位中。企业仓库管理系统还可以根据你存储产品的类型和特性，合理的规划你库位的大小、位置以及货物放置方式。比如快消品放在较容易到达的地方；易损的需要放在危害较小的区域；易腐烂的要根据其存储要求和有效期放置。存储位置的推荐会联动预测模块，依托产品的需求等因素。仓库布局实例存储。货物的位置控制是仓储的核心。尤其是当你需要处理完全不同类型的货物或者同时为多个客户处理货物时，能够准确的跟踪到每一个SKU的准确位置是可以有助于优化订单处理流程并且进行防盗。同时，针对易腐食品，存储条件极其重要，而企业仓库管理系统会跟踪此类产品的保质期，进行优先处理。库存水

平控制。企业仓库管理系统会监控仓库中每一个货物的库存水平，如果货物数量过低，则会通知客户补货。而且可以设置自动重新订购，防止库存耗尽或者超卖。周期性的盘点是很好的控制库存水平的方式，大多数企业仓库管理系统也提供此功能。

2、订单管理

在任何以销售为导向的业务中，涉及到客户订单处理的都是关键功能。订单处理的速度和准确性是提高客户满意度的关键因素。在这个过程中中的每一个节点中，企业仓库管理系统都可以通过多种方式来提高效率并且减少错误。创建并接收订单。企业仓库管理系统可以让你方便的按库位、订单日期、SKU等进行订单的分类并且打印清单。同时，移动设备和语音系统可以帮助你的员工快速找到货物的位置。如果一个拣货单里面有多个订单，还需要给出建议的较佳路线并且准备拣货装置，来减少路上的时间。而产品上的条码和RFID可以确保拣货物品的准确性。

3、人力管理

当公司很小的时候，只有少量的员工，管理起来比较容易。工作安排、工资单、绩效等跟踪都可以手动完成，而且不需要耗费多么久的时间。但是随着公司的发展和员工数量的增加，情况将会变得复杂起来。大多数企业仓库管理系统都提供了人力管理模块，可以很方便的用于：调度。自动化调度程序可以帮助你根据你的采购和运输计划，安排每天、每个区域、每个工种所需的人数，应对各种不同的紧急情况。比如货物堆积在码头、大量订单需要收货和包装。提高效率。管理员工的KPI指标，如拣货数量、包装数量、拣货耗费时间等。并将这些数据提供给管理人员，让他们识别出不符合要求的员工或者需要再培训的员工，也可以奖励表现好的员工。通过这种可视化的结果展示，并加上和同行的比较，可以激励员工工作。

4、财务管理和报告

分析不同地区、客户、产品所产生的业务绩效和销售情况可以对后续企业发展提供行之有效的建议。企业仓库管理系统具备很多数据可以生成企业各个方面的业务报告：

可以制定数据指标来评估收益较大的客户、销售较好的产品、表现较佳的销售区域、较表现好的员工、销售的旺季等。

自动计算的资产负债表可以实时看到收入、税费和成本等，既可以节省时间，也可以减少计算的失误。同时企业仓库管理系统也支持多币种、多税率和到岸成本管理，可以有效的支持你在多地区开展业务。

5、风控管理

风险管理和公司的全面规划是公司成功的关键。现在系统中提供了运营数据分析和进行预测的解决方案。可以考虑到很多可能存在的风险或者中断正在进行的业务。需求计划分析的功能可以确保库存不会积压过多、产品不会报废以及防止缺货。可以跟踪季节性或销售较好的产品，并且确定其优先级。这种结构化的数据存储方式和可视化分析可以帮助企业更好的理解和预测客户的行为和需求。

三、企业仓库管理系统有什么优势？

1、企业仓库管理系统可以规范业务过程中的任何一个流程，精细化的货位管理可以提高库存准确度以及拣货的效率，从而降低库存的损失，对于每一款产品来说，信息都会详细的记录在数据库当中，仓库管理人员不必亲自到仓库就能够对仓库的数据进行计算，对仓库内的所有产品情况了如指掌。

2、企业仓库管理系统使用PDA移动终端，进行实时的条码数据采集，在这个过程中，智能化成分比较多一些，大大提高数据录入效率，大大解放了仓库管理人员的双手，另外仓存准确度也大幅度的提高了。

3、企业仓库管理系统，通过对货品进行分组管理，对于不同包装的物品和不同组别的货位进行关联，让仓库的利用效率大大提高空间，更合理的使用企业仓库管理系统极大的提高了捕获和拣货的效率。

4、使用企业仓库管理系统，让仓库管理 workflow 更加智能化，因此也可以大大，降低人工的使用数量以及工人的劳动强度，因此受到了企业和员工的好评。

企业库存管理系统可以帮助企业收集和存储库存数据，同时也可以快速分析和提取有用的信息。