

山东淄博西门子触摸屏一级总代理

产品名称	山东淄博西门子触摸屏一级总代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/件
规格参数	西门子一级代理商:西门子模块 西门子代理商:西门子一级代理 西门子总代理商:西门子PLC代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

山东淄博西门子触摸屏一级总代理

在五相步进电机的模拟控制实验区完成本实验

一、实验目的

了解并掌握移位指令在控制中的应用及其编程方法。

二、控制要求

要求对五相步进电动机五个绕组依次自动实现如下方式的循环通电控制：

第一步：A-B-C-D-E

第二步：A-AB-BC-CD-DE-EA

第三步：AB-ABC-BC-BCD-CD-CDE-DE-DEA

第四步：EA-ABC-BCD-CDE-DEA

三、五相步进电动机的模拟控制的实验面板图：图6-5-1所示

五相步进电机的模拟控制面板

上图中，下框中的A、B、C、D、E分别接主机的输出点Q0.1、Q0.2、Q0.3、Q0.4、Q0.5；SD接主机的输入点I0.0。上框中发光二极管的点亮与熄灭用以模拟步进电机五个绕组的导电状态。

四、编制梯形图并写出程序，

实验参考程序，表6-5-1

步序

指 令

步序

指 令

0

LD I0.0 启动输入

26

O M20.5

1

AN M0.0

27

O M20.6

2

TON T37, +20 延时2S

28

O M21.1

3

LD T37

29

= Q0.1 A相电机运转

4

= M0.0

30

LD M10.2

5

LD I0.0

31

O M10.7

6

TON T39, +30 延时3S

32

O M11.0

7

AN T39

33

O M11.4

8

= M1.0

34

O M11.5

9

LD M1.0

35

O M11.6

10

O M0.2

36

O M11.7

11

= M10.0

37

12

LD M11.7

38

O M20.7

13

= M20.0

39

= Q0.2 B相电机运转

14

LD M21.1

40

LD M10.3

15

TON T38, +20 延时2S

41

16

AN T38

42

O M11.1

17

= M0.2

43

18

LD M0.0 移位输入

44

19

SHRB M10.0, M10.1, +15

45

20

SHRB M20.0, M20.1, +9

46

O M20.1

21

LD M10.1

47

O M20.2

22

O M11.3

48

23

O M11.4

49

24

O M11.5

50

O M21.0

25

O M20.4

51

= Q0.3 C相电机运转

步序

指 令

步序

指 令

52

LD M10.4

63

= Q0.4 D相电机运转

53

O M11.1

64

LD M10.5

54

O M11.2

65

O M11.2

55

O M11.7

66

O M11.3

56

O M20.1

67

O M20.2

57

☐ M20.2

68

☐ M20.3

58

☐ M20.3

69

☐ M20.4

59

☐ M20.4

70

☐ M20.5

60

☐ M20.7

71

☐ M21.0

61

☐ M21.0

72

☐ M21.1

62

☐ M21.1

73

= Q0.5 E相电机运转

参考梯形图如6-5-2所示：

五、实验设备

- 1、THSMS-A型、THSMS-B型实验装置THSMS-1型、THSMS-2型实验箱一台
- 2、安装了STEP7-Micro/WIN32编程软件的计算机一台
- 3、PC/PPI编程电缆一根

- 1、 锁紧导线若干

六、 实验设备

- 1、THSMS-A型、THSMS-B型实验装置或THSMS-1型、THSMS-2型实验箱一台
- 4、锁紧导线若干

功能

过程参数的显示和修改

功能键用于直接触发按键操作设备（带有 KTP400）中的功能和操作。在功能键上多可以同时配置 16 种功能。功能键可以用做 PROFIBUS DP 输入外设设备或直接用作 PROFINET IO。

过程显示：

矢量图形（各种线条与平面对象）

对象的动态定位以及对象的动态显示/隐藏

全图形显示、绘图和条形图显示

每个趋势区域显示多 8 个趋势；带滚动和缩放功能的趋势曲线图，可访问历史记录并灵活选择显示时间段；可通过阅读标尺来确定当前值并在一个表中显示

综合图形库（SIMATIC HMI 符号库）

图标：滑块、量表、时钟

通过报警时钟进行循环功能处理

用于变量的多种功能

发信系统

离散报警和模拟量报警（限值报警）

具有可自由定义的消息级别（如状态/故障消息），用于定义确认响应和显示消息事件

利用消息历史数据进行状态和故障消息管理

与组态的消息屏幕、消息窗口和消息行

归档消息和过程值（在 CF/SD/多媒体存储卡/USB 闪盘上，或通过以太网在网络驱动器上归档）

各种归档类型：循环归档和序列归档

按照标准的 Windows 格式（CSV）对归档数据进行分类

利用趋势曲线在线评估过程值归档

可以使用标准工具（MS Excel、MS Access）进行外部分析

报警记录和值班记录

打印功能（参见“推荐打印机”）

语言更改

32 种在线语言，32 种组态语言，包括亚洲和西里尔字母字符集。

配方管理

带有附加数据存储单元（在 SD/多媒体存储卡/USB 闪盘等上面）

在面板上进行在线 / 离线处理

以标准的 Windows 格式保存配方数据 (CSV)

可利用标准工具（MS Excel、MS Access）进行外部处理

编程器功能 STATUS/FORCE VAR 与 SIMATIC S7 相结合

诊断显示与 SIMATIC S7 相结合可支持快速问题排查

PLC 的屏幕选择允许从 PLC 进行操作员控制

通过 MS Internet Explorer 显示 HTML 文档

VB 脚本，通过执行一些新功能，其中包括与变量接口（比较运算，环通等），从而具备良好的灵活性

过程画面、报警和变量的帮助文本

算术函数

限值监视用于输入和输出的可靠过程控制

组态

可使用工程软件 SIMATIC WinCC Comfort (TIA Portal) 进行组态。