

A2O医疗污水处理设备

产品名称	A2O医疗污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	11300.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

A2O医疗污水处理设备

A2O医疗污水处理设备---设备工艺流程

- (1) *通过格栅拦截，对污水进行预处理，目的是初步降低无机颗粒物质的含量，提高污水的同一性和可生化性
- (2) 接着由提升泵定量提升调节池进行水质水量的调节，经调节后的污水通过缺氧好氧A/O生物接触氧化法，利用生物膜的作用使污染物*转化为氮，同时通过好氧硝化和缺氧反硝化过程既去除物又去除了氮。
- (3) 生化池配以新型的高密型弹性立体填料，该填料具有负荷高、施工简易、体积小、运行稳定**、管理方便、维修更换方便等优点；
- (4) 生化池的出水进入二沉淀池进行固液分离，二沉淀池具有固液分离效果好、省、对冲击负荷和温度变化适应能力强、施工简易等特点；
- (5) 二沉淀池出水进入消毒池，进行消毒处理，经消毒处理后能确保污水经处理后各项指标全面达标。

布草洗涤污水含有较多的富营养物质，若直接排放，很容易使地表水富营养化。根据洗衣的过程，洗衣厂废水主要包括洗衣废水、清洗废水和甩干废水，其中洗衣废水约占废水总量的30%，清洗废水约占废水总量的60%，甩干废水约占废水总量的10%。且各废水具有不同的特点：洗衣废水中含有大量短纤维、大量洗衣粉泡沫，CODCr值较高，废水较浑浊，有时还带有很深的颜色；清洗废水量大，有少量泡沫，所含悬浮物较少CODCr值较小，看上去废水较透明；甩干废水量小水质略好于清洗废水。鉴于此种污水特点，可采用絮凝沉淀+生化法进行污水处理，主要代表设备有：气浮机、一体化污水处理设备，设备采用A

2/O工艺，可降解COD、脱氮除磷等。

A2O医疗污水处理设备---污水处理设备特点

- 1、能地进行固液分离，将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离。分离工艺简单，占地面积小，出水水质好，一般不须经三级处理即可回用。
- 2、可使生物处理单元内生物量维持在高浓度，使容积负荷大大提高，同时膜分离的性，使处理单元水力停留时间大大的缩短，生物反应器的占地面积相应减少。
- 3、由于可防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌硝化细菌等的生长，从而使系统中各种代谢过程顺利进行。
- 4、使一些大分子难降解物的停留时间变长，有利于它们的分解。
- 5、膜处理技术与其它的过滤分离技术一样，在长期的运转过程中，膜作为一种过滤介质堵塞，膜的通过水量随运转时间而逐渐下降，此时，有效的反冲洗和化学清洗可减缓膜通量的下降，能够维持膜-生物反应器系统的有效使用寿命。
- 6、膜-生物反应器技术应用在城市污水处理中，由于其工艺简单，操作方便，可以实现全自动运行管理。

厌氧处理工艺的选择

厌氧反应器既有传统的反应器又有现代反应器，这些工艺又可分为厌氧悬浮生长和厌氧接触生长工艺。

厌氧工艺经百余年的发展已从初的*代的厌氧消化池发展到第二代的厌氧滤器（AF）、厌氧流化床反应器（AFB）、**式厌氧污泥床（UASB）以及第三代的膨胀颗粒污泥床反应器（EGSB和IC）这几种反应器形式。

在已开发的厌氧反应器中，第三代的EGSB和IC反应器是一种研究较为深入、技术较为**的厌氧反应器。它是在第二代UASB反应器的基础上发展起来的反应器，尤其适用于中等浓度（COD在10000mg/l以下）的废水的处理，并成功地应用于各种废水的处理。相对于其它类型的反应器，EGSB/IC反应器具有一些**的优点：

具有较高的负荷，水力负荷能满足要求。

污泥颗粒化后使反应器耐不利条件的冲击能力增强。

具有较高的上升流速，尤其是颗粒污泥IC反应器，由于颗粒污泥的密度较小，在适度的水力负荷范围内，可以靠反应器内产生的气体来实现污泥与基质的充分混合及接触，大大提高反应器的效率。