

## 湖州市服装面料摩擦色牢度检测

产品名称	湖州市服装面料摩擦色牢度检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

## 产品详情

牢度是指产品耐洗、耐摩擦性能。色牢度好与差，直接涉及人体的健康安全，色牢度差的产品在穿着过程中，碰到雨水、汗水就会造成面料上的颜料脱落褪色，则其中染料的分子和重金属离子等都有可能通过皮肤被人体吸收而危害人体皮肤的健康，另一方面还会影响穿在身上的其它服装被沾色，或者与其他衣物洗涤时染脏其他衣物。

因织物在加工和使用过程中所受的条件差别很大，要求各不相同，故现行的试验方法大部分都是按作用的环境及条件进行模拟试验或综合试验，所以染色牢度的试验方法内容相当广泛。但纵观国际准组织(ISO)、美国染色家和化学家协会(AATCC)、日本(JIS)、英国(BS)等诸多标准，常用的还是耐洗、耐光、耐摩擦及耐汗渍、耐熨烫、耐气候等项。

取样通则：

要求样品的每一种颜色花型都必须进行测试;

样品尺寸及数量：

常规摩擦色牢度仪：样品尺寸小为50X130mm;

经纬向各2块。用于AATCC系列标准时，沿经纬纱线成45度角取样，取2块即可。

旋转式摩擦色牢度仪：样品尺寸不小于25X25mm;要求每种颜色与花型都必须测试到。

曲面摩擦色牢度仪: 样品尺寸不小于30X220mm; 经纬向各2块。

注：对于摩擦色牢度样品剪取，没有必须一定从样品上剪下来，只要方便安装试样，可以不剪取样品，

以节约测试的时间，提高效率。

样品的调湿：

测试样品及测试用摩擦小白布等，均需要在标准的大气压下(温度为20℃，湿度为65%)的条件下调湿不得少于4小时;或为羊毛、棉等回潮率较高的原料，则应该提高调湿的时间。

空气的湿度会影响织物表面的摩擦系数，湿度也会在微状态下改变纤维形态，改变织物表面的受力面积。调湿是一个相对重要的环节，不可为节约测试时间而放弃调湿，尤其是以高回潮率的纤维为原料的织物。

湿摩擦的含水率：

除AATCC系列标准的含水率为65%之外，其他标准均为为95%。

湿摩擦不同的含水率，直接影响湿摩擦的测试结果。对于含水率一定要严格控制。在润湿摩擦小白布后，一定要在规定的时间内完成测试;不然会因为长时间不用，摩擦小白布上的水份会蒸发，使含水率降低。从而影响测试结果。

摩擦次数：

常规摩擦色牢度仪：为往复10次，频就给为1往复/秒;动程10cm。

旋转式摩擦色牢度仪：旋转20次曲柄，摩擦头旋转40次。

曲面摩擦色牢度仪：主要用于JIS L0849 Type II,次数为100次，动程20cm.

如使用手动摩擦色牢度仪进行测试时，请注意摩擦动程的起止位置，一般为使摩擦周期正好为10个往复时，我们可以将起点放在摩擦色牢度仪的里面的位置，这样当摩擦10次时，摩擦运动回到起点的位置更容易判定一点。

摩擦色牢度的评级：

所有测试完成后的摩擦小白布均需在标准的大气压环境中调湿至少4小时以上才可以评级。

评级需将摩擦布表面的绒毛用透明胶带粘除出去。

评级时，评级人员需适用D65光源至少2分钟以上;样品与光线45度放置。

评级时，需在摩擦布背面放置3块未使用过的摩擦布作为底布。