

RF-8E一体化净水设备 环保设备

产品名称	RF-8E一体化净水设备 环保设备
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	18800.00/套
规格参数	品牌:盈和 型号:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

一体化净水器集二沉池，沉积，污水处理，反洗，集水过滤等工序里的精粹之大德，不用员工实际操作而可以达到单个全自动控制的一系列净水装置，是促进自来水厂智能化管理的主要模块，再配上JY型加药装置及医疗污水处理，就可以成为一个具备整套功能性的净水站（厂）。

本系列净水装置，不但应用覆盖面广，应用效果好，处理效果优质，并且用水量少，驱动力耗费省，体积小，省电，节约用水，节人力，可省掉协助凝结水泵及设备的新式环保节能新品。

应用领域

- 1、可用水浑浊度低于3000mg/L的各种江，河，湖，水利枢纽等作为水资源的农村，城区，厂矿企业的自来水厂，作为主要的净水处理设备。
- 2、针对超低温，低浊，有周期性藻类植物的湖水水资源，有之特殊适应力。
- 3、对超纯水，饮品工业化用水，锅炉用水等作外置污水处理的预处理设备。
- 4、用以各种工业生产冷却水系统，可有效而一定程度的提升循环系统用水水质。

特性优势

- 1、不仅对一级水泵房及加药装置的监管外，净水装置自身从反映、二沉池、沉积、集泥、排淤、存水、排水、过虑、反冲力、污水处理等一系列打开程序，达到自启动的需求，工作人员只需按时作水体监控测量工作中外，不用对净水装置实际操作管理方法。

- 2、高浓度二沉池层，可以使源水杂质颗粒物，在期间得到充分撞击触碰，吸附的概率，因此能适应各种源水的温度和浑浊度，残渣颗粒物污泥负荷高。在一定适用范围时，还具备除藻作用。
- 3、迅捷的沉渣萃取室及可调全自动排淤系统软件，能确保多余沉渣残渣及时处理，充分保证相对稳定的残渣颗粒物污泥负荷。
- 4、高效率的二沉池及沉积实际效果，使沉积处理效果一直保持稳定情况。
- 5、新奇独创存水系统及低存水水口，使存水更均匀合理，不仅提升了容积可利用率，以其存水水口很小，积累下来的节电实际效果丰厚。
- 6、自来水净化器自动化技术，既保证了自来水净化器的高效过滤，(在源水浑浊度低于3000mg/L，滤后水浑浊度可维持在3 mg/L下列)又可全自动反洗，不需要另设反洗离心水泵或空气压缩机等电气设备，可节省了大量的基础设施投资及日常运作、检修、保养费。
- 7、自耗水量率不高大约在<5%上下，对节约比较有限的水资源起到非常重要的作用。
- 8、体积小，与一般净化水建筑物对比，可以节约占地面积<50%之上，高度在4.10米长，室内室外都可安装。
- 9、有利于改建、更新改造、再换，有利于拆迁或异地再换。