# 东莞西门子PLC代理经销控制柜专用

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 东莞西门子PLC代理经销控制柜专用 |
| 公司名称 | 上海卓曙自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:西门子<br>型号:S7-1200<br>质保:12个月 |
| 公司地址 | 上海市松江区乐都路358号503室 |
| 联系电话 | 19151140562 |

# 产品详情

东莞西门子PLC代理经销控制柜专用 东莞西门子PLC代理,东莞西门子PLC经销,西门子PLC代理

西门子S7-1200作为IO设备与另一台作为控制器的1200在不同项目下的通信

一、要完成的功能任务

1.(S7-1200) CPU（控制器）反通讯数据区 IB100至IB109 中的 10个字节的数据发送到 S7-1200 CPU（IO设备）的接收数据区 IB100至IB109 中。

2.(S7-1200) CPU（IO设备）反发送数据区 QB200至QB209 中的 10 个字节的数据发送到 S7-1200 CPU（控制器）的接收数据区 IB200至IB209 中。

二、硬件设备

1. CPU 1214C DC/DC/DC，V4.4

2. CPU 1214C DC/DC/DC，V4.4

并行序列的编程方法

1.并行序列的分支的编程方法

图5-3中的步M0.2有两条，这两条序列的分支，当步M0.2是活动步并且转换条件I0.3满足时，步M0.2和步M0.4同时变为活动步，只需将M0.3和M0.5的常开触点与M0.2的线圈并联就行了。

2.并行序列的合并的编程方法

步M0.7之前有一个并行序列的合并，该转换实现的条件是所有的前级步（即步M0.4和M0.6）都是活动步和转换条件I0.6满足。由此可知，应将M0.4、M0.6的常开触点串联，作为控制M0.7的起保停电路中的启动电路。

东莞西门子PLC代理经销控制柜专用 东莞西门子PLC代理,东莞西门子PLC经销,西门子PLC代理

任何复杂的顺序功能图都是由单序列、选择序列和并行序列组成的，掌握顺序功能图描述的步、转换、动作、有向连线等基本要素，熟悉顺序功能图的编程方法和选择序列、并行序列的分支、合并的编程方法，就不难迅速地设计出控制系统的梯形图。

三、软件

西门子plc编程软件：TIA 博途V16

四、实现方法

1.组态IO设备端，选择使用 STEP7 V16 创建一个名为IO设备的项目，并通过“添加新设备组态一个 S7-1200 作为IO设备，选择CPU 1214C DC/DC/DC V4.4，在设备组态的设备视图中建立新子网并设置IP地址。

这样不仅可以简化线路设计、方便使用，还可以在一定程度上降低生产制造成本，提高系统的可靠性。

(2)通用性：选用模块化件，需要考虑到PLC各组成模块的统一与通用，整体模块种类过多，这样不仅有利于设备、施工提供方便，同时还可以增加系统维护的互换性，方便调试、维修提供帮助。

调试、维修。

(6) 兼容性。选择PLC系统各组成模块时，应考虑采购、安装、服务的便利，以及设计、调试、维修等方面的兼容性。组成PLC系统各主要部件的生产厂家不宜过多，否则会给采购、安装、调试、维修等带来不便。

通过批量订货可以降低生产制造成本，更重要的是同一生产厂家提供的部件，相互兼容性好，技术要求、技术服务、维修等提供方便。

(7) 实用性。为了适应工业现场的恶劣环境，PLC系统应具有抗干扰、抗振动、抗冲击、抗腐蚀、抗潮湿、抗高温等特性。

(8) 经济性。在满足系统要求的前提下，应尽可能降低生产制造成本，提高经济效益。

1. 选择“操作模式”，同在右边的操作模式选项下勾选IO设备。

2. 因与IO控制器不在同一项目下，所以“选择分配的IO控制器”选择“未分配”.

3. 配置与IO控制器的传输区域。组态了两个传输区域，1为接收区域IB100一个字节，2为发送区域QB100一个字节。

4. 在导出GSD文件后，在导出GSD文件之前，必须点“编译”选项，否则“导出”按钮为灰色不可选。如上图3所示路径，本例保存在桌面上，这时点击“导出”按钮的提示选择GSD文件的保存路径，本例保存在桌面上，这时点击“导出”按钮，即可生成GSD文件。

5. 将组态好的IO设备下载到1200PLC中，此时因未在分配IO控制器，PLC会报错，面板上的error灯会闪亮。

6. 组态IO控制器。

设备为IO控制器的IP地址。

(1) 在TIA博图V16另建一个名为IO控制器的新项目，与IO设备类似，建新子网、设置与IO

(2) SM338超声波位置解码器。

是一种对超声波位置检测编码进行解码的测量模块，模块多可以连接4个超声波传感器，传感器的测量范围为0.3~10m。SM338模块本身测量数据进行预处理，8个传感器的测量数值均以直接传送给PLC，PLC的测量周期为0.5~10ms。SM338的每一传感器都配置有测量的参数，测量循环时间、循环周期可独立设置，可编程的测量位置值，并传送到PLC。PLC可以直接使用这些数据。

(3) SM338 POS位置输入模块。SM338 POS位置输入模块的作用是将来自SSI**编码器的串行输入数据转换为PLC的数据，供PLC用户程序进行处理。

模块具有3通道SSI**编码器连接接口，带2点开关量输入，开关量输入用于监控编码器的状态。模块可以接受的最大数据传输频率为1MHz(20m距离内)，输入延时为300μs，可以连接2个制动器和2个开关。

(4) SIWAREX称重模块。SIWAREX称重模块包括SIWAREX U、SIWAREX M、SIWAREX FT、SIWAREX WP231与SIWAREX WP241等多种型号，具有称器置零、称器转换、重量测定、数字滤波等功能，可以用于过程称重、称量、称量和称量场合的控制。