

保山西门子PLC代理商|西门子变频器代理商

产品名称	保山西门子PLC代理商 西门子变频器代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司总部
价格	2200.00/件
规格参数	品牌:西门子 货期:现货 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15021292620 15021292620

产品详情

保山西门子PLC代理商|西门子变频器代理商 保山西门子PLC代理商|西门子变频器代理商

保山西门子PLC代理商|西门子变频器代理商保山西门子PLC代理商|西门子变频器代理商保山西门子PLC代理商|西门子变频器代理商

PLC程序设计规范及编程建议

我们在进行PLC程序设计时，好能按照一个规范去编程，这样编出来的程序具有简单可靠，可读易懂性。下面我们来看一下都有哪些规范吧！

我们在进行PLC程序设计时，好能按照一个规范去编程，这样编出来的程序具有简单可靠，可读易懂性。下面我们来看一下都有哪些规范吧！

- 1、编程之前进行软元件规划，包括内部继电器、保持继电器、数据寄存器、定时器、计数器等。
- 2、编程时要进行程序功能结构的规划，比较大型的工程或设备按功能分块进行处理，一般以故障处理、手动处理、自动处理、输出处理这样的顺序进行编程。如一条自动化生产线中有提升机、移行、顶起旋转装置等，则应按上述单元分段分块编程。
- 3、在分段分块编写的程序前应加上简短的段注释，说明此段程序的功能，如有必要可以注明相应的工艺流程，便于程序的可读性。

4、在程序设计时，应对设备进行抽象，对如停止、急停、过载、超限、超时、等共用因子进行提取，放在启动回路或连锁回路，作为整个程序结构的大前提，在此基础上，再将程序分为自动、手动两大功能区。5、自动模式切换到手动模式时，程序应清除自动模式下的输出和中间状态。特别是在自动模式使用SET指令时，必须在手动模式用RESET指令予以清除。

6、单台设备控制中必须有手动/自动切换，以及手动操作时可以启/停功能，由自动切换到手动时，设备不能停机；由手动切换到自动时，设备启/停取决于自动程序。

7、在设计程序的时候，当出现工艺上的故障（非控制系统控制），好将故障现象保持，并有灯光声音报警。直到操作工复位，以让其知道系统出现了故障。8、程序设计时应设计程序总复位功能，便于使用者在设备出现故障情况下，可以方便尽快恢复设备正常工作。总复位应充分考虑在复位过程中设备和人员的安全。9、严禁在程序中使用双线圈输出，即同一个输出线圈在程序中出现2次及以上。在不同模式条件下的对同一输出点的输出使用中间继电器进行中转，后集中到一起并列输出。

10、一些安全用检测开关（如急停按钮、极限开关等）用常闭（NC）输入。PLC的输入点一般情况下默认为外围开关连接的是NO触点，对于需要接NC触点的须在注释中标明。所有注释应当清晰明了，不易产生误解。

11、PLC和上位机（或触摸屏）组成监控系统时，在画面上很多时候需要有“手动”、“自动”等控制模式。在程序里面可以用“MOV”指令。如：当选择“手动”就将常数1 MOV到一个寄存器VB10里面，当选择“自动”就将2 MOV到同一寄存器VB10。只要判断寄存器的数据是多少，就知道系统是那种控制方式。这样的思路好处是容易理解，不需要互锁之类的程序。

12、在顺序控制程序时，即一个动作完成后，进入到下一个动作，等类似的顺序控制，采用10控制模式，。其思路是：预置一个寄存器，在初始化时值为0，当系统启动后，对它10，此时寄存器为10，寄存器等于10时可以做个动作；个动作完成后，再对寄存器10，此时寄存器等于20，可以做第二个动作，这样只要判断寄存器里面数据为多少，就知道要完成那个动作。当需要跳跃动作时，可以不再10，可以加20\30....，看实际的需要而定。为什么加10而不是加1，因为加10之后，如果插入一段，只要在这10个空余的地方随便选择一个位置就可以了。

13、程序有模拟量控制时，如果读取的数据误差很大，就需要采取其它的滤波方式，如算平均值等。

14、关于程序加密：对于加密程序的密码必须有专门的文件予以保存，并注明相应的用户名 密码 权限，分发给至少两个人以上了解密码，防止密码丢失带来无法打开程序的情况。

保山西门子PLC代理商|西门子变频器代理商
保山西门子PLC代理商|西门子变频器代理商