

# 慢走丝树脂 线切割树脂

产品名称	慢走丝树脂 线切割树脂
公司名称	湖南株洲湘中树脂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖南省株洲市渌口王家洲
联系电话	0731-22135163

## 产品详情

### 慢走丝树脂 线切割树脂

俗称：慢走丝混床树脂 线切割混床树脂 线切割树脂 慢走丝树脂 抛弃型树脂

型号：XZ-J10 产地：湖南株洲 主要销往湖南湖北广东广西海南江西福建贵州重庆四川云南等地

线切割树脂/

慢走丝树脂简介：是阳、阴树脂经高度转型并预混好的、可以直接使用的混床专用离子交换树脂。使水处理系统中不再需要设置酸、碱再生的树脂分层系统。

线切割树脂/

线切割树脂用途：特别适合于慢走丝线切割机床的水处理，还可用于电子行业、精密机械行业的纯水生产，也可用于各种水处理工艺后进行的精制处理。

线切割树脂/线切割树脂理化性能指标：

外观-----球状颗粒

骨架-----苯乙烯与二乙烯苯交联共聚物

类型-----凝胶型

出厂离子型态-----H<sup>+</sup>/OH<sup>-</sup>

粒度范围：0.315 mm -1.25mm----- 95%

湿视密度-----0.70-0.74g/ml

总体积交换容量 -----2.00/1.10mmol/ml

化学稳定性-----不溶于水、稀酸、碱

线切割树脂/线切割树脂推荐使用条件：

pH范围-----1-14

最高使用温度-----60

最小树脂层高度----- 700mm

运行流速-----8-40m/h

线切割树脂/线切割树脂与国外产品对应牌号:Amberlite MB9L

线切割树脂/线切割树脂包装：铝箔塑料袋包真空装，5L/包；5包/箱。

线切割树脂/

慢走丝树脂使用注意事项：在合成线切割树脂时，H+型和OH-型转型率很高。长时间在空气中暴露会吸收大量二氧化碳，从而影响产品的性能及使用。因此一旦开包需尽快使用，不用的部分须仔细密封。另外，该产品不可受到阳光直接照射或曝晒。该树脂产品无需在交换柱中注水，直接装填避免二次分层。

其他产品：732 阳离子交换树脂，717

阴离子交换树脂，大孔吸附树脂，XZ-E电子级树脂，水处理树脂，XZ-S 高纯水树脂/  
超纯水树脂，XZ-MB抛光树脂/核能级树脂，001x8阳离子交换树脂，D113

大孔阳离子交换树脂，D301大孔阴离子交换树脂,D001大孔阳离子交换树脂,XZA-2  
氨基酸专用树脂，D201 大孔阴离子交换树脂等

湖南株洲湘中树脂有限公司

地址：湖南省株洲市渌口王家洲

邮政编码：412000

电话：0731-22135163

传真：0731-22263231

网址：<http://www.51shuzhi.com>

邮箱：[market@51shuzhi.com](mailto:market@51shuzhi.com)