

# 云南省玉溪市西门子PLC模块总代理商

产品名称	云南省玉溪市西门子PLC模块总代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/件
规格参数	西门子一级代理商:西门子模块 西门子代理商:西门子一级代理 西门子总代理商:西门子PLC代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

云南省玉溪市西门子PLC模块总代理商

**存储卡** 在S7-400 CPU中可以使用的存储卡有两种：一种是RAM卡，用于只需要扩展CPU集成的装载存储器，并且需要经常修改程序的状况；另一种是FEPROM卡，用于需要在存储卡上存储用户程序，即使掉电程序也不会丢失，或者在CPU之外使用扩展卡。

为了满足应用需求，RAM卡和FEPROM卡zui大存储容量均达到64M。To the top of the page

**电池** 对于使用RAM扩展装载内存的用户，可以通过使用后备电池，使CPU在断电情况下保持用户程序。To the top of the page

**IF-964 PROFIBUS DP 模板** IF-964 PROFIBUS DP 模板 每个S7-400 CPU可以插入一个或者两个IF-964 接口模板，用于连接PROFIBUS DP 作为主站，通过9针Sub-D 插座连接，传输速率达到9.6 kbit/s 到12Mbit/s。To the top of the page

**接口模板** S7-400 系统扩展支持本地扩展和远程扩展两种方式。根据扩展方式的不同，选用的接口模板、连接电缆、传输距离也有所不同。 -

集中式扩展，zui长距离3m，采用 IM460-0 和 IM461-0 -

集中式扩展，zui长距离1.5m，采用 IM460-1 和 IM461-1 -

分布式扩展，zui远距离100m，采用 IM460-3 和 IM461-3

停机分为两种情况：一种为正常的滑行停机，不刹车制动；另一种为紧急情况下的刹车制动停机。这就避免了以前总是停机、制动刹车同时动作所造成的有时是不必要的机械磨擦损耗，也减少了主驱动电机的磨擦发热机会。

在以前，操作人员要随时根据前后输送带瓶子情况，调节注水机运转速度。爆瓶时，要迅速按下冲水按钮，同时调慢速度。这不仅增加了工人的劳动强度，而且生产效率也低。在

这次改造中，我们把这些动作都加进了PLC程序设计中，真正实现了电气自动化控制。

下面分别为注水、爆瓶冲水、F盖动作。在这里主要应用三菱公司PLC中的特别移位功能指令(SFTL、SFTR)。该指令在电气传动输送带的启动(特别是输送带较长，电机多的情况)也很有用，电机逐个启动，可避免同时启动对供电系统的冲击。具有这种功能的指令在其他公司PLC中很少有现成的，一般都需要自己编写一段功能模块，而使用该功能指令编程会使程序显得更为精简。

这就解决了以前控制很难实现的检测爆瓶位置，及自动向爆瓶位置冲水的功能。避免了以前爆瓶时往往停机，人为手动冲水的过程。同时注水与下盖动作也变得更为准确。原注水动作是靠瓶子进入注水位置触动开关打开阀门的纯机械控制来完成，在潮湿、糖水多的环境中，触动开关很容易失灵，再加上瓶子对开关的触动很难保证每次都准确，故生产中经常会出现误动作或不动作，要经常停机进行人为调整，这大大降低了生产效率。现由PLC输出控制电磁阀动作，来实现阀门的开启或关闭，既快速又准确。

在检测光电开关安装时，主要注意调整以下信号，只有满足以下条件，才能保障注水、爆瓶冲水动作的准确完成。