

朝天区池底活塞排泥阀按需定制

产品名称	朝天区池底活塞排泥阀按需定制
公司名称	重庆大才阀门制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙工业园蟠龙大道68号33幢129号
联系电话	13628486868 13628486868

产品详情

五、排泥阀主要部件材质

液动池底排泥阀其安装在各类絮凝反应池、沉淀池、污水池池底，用于池底泥沙及污物的排放。

八、常见故障解答

故障现象

检查内容

检查方法

处理方法

主阀打不开

1、驱动介质连接管路

有无堵塞现象，如有堵塞

清洗管路及过滤器

2、驱动介质压力太低

观察驱动介质压力表，如果低于技术参数要求

查明原因，使压力达到技术要求

3、电磁阀未打开

检查电路是否连接好；有无电源；阀杆是否吸合

有电未吸合，有磁力检修电磁阀机械部分；无磁力更换线圈

4、阀门机械故障

检查阀门活塞缸及阀杆部分查找原因

更换损坏零件，并正确组装

主阀不关闭或泄漏

1、电磁阀是否关闭

如未关闭，检查维修找出原因

更换损坏零件，并正确组装

2、阀体内是否有异物或密封件损坏

将阀门反复打开、关闭数次，如仍有泄漏则异物冲不掉或密封件损坏

清除异物

3、阀门机械故障

检查维修阀门找出机械卡死的原因

更换损坏零件，并正确组装

排泥阀是什么，他有什么作用？

排泥阀安装在自来水厂，污水厂或其它各类水池旁、水池中，以便随时排除池内泥沙.该阀的主要特点是采用双室隔膜传动机构或活塞式，无运动磨损，本产品由液压缸和角式截止阀组合而成，液压缸内动力带动瓣升降，池底活塞排泥阀价格，使阀体通道开或闭，以达到流体通断.液压缸的活塞密封件为L型皮碗，其密封性能好，.阀瓣与阀座为软密封，密封性能好，无泄露.采用大才电动二位四通换向阀或手动二位四通换向阀集中控制，操作方便.

以上信息由排泥阀品牌制造商大才阀门提供！

手动排泥阀 全焊接球阀阀体的技术处理

大家肯定见过全焊接球阀的阀体，都知道焊接接头一般均设计为窄间隙厚壁埋弧焊，还有就是全焊接阀体大都为超大厚度筒状焊接接头。大家肯定想知道这是为什么吧？

1：热处理技术处理厚壁多层焊接过程是金属材料多次反复加热和冷却的过程，导致焊接接头组织的不均匀性和劣质化，产生较高的残留应力，甚至产生焊接缺陷。焊接又是该产品组装后的最后一道工序，阀腔内有非金属密封材料橡胶和聚四氟乙烯塑料，不能进行焊后热处理。

2：接头处处理在阀体焊接接头设计中，为对准和定位，在焊缝根部存在一条环形的装配隙缝，这一隙缝在内部压力和外部荷载作用下，将产生几倍于正常工作应力的应力集中，同样使工程师们难于处理。阀体焊接接头的根部缝隙的应力集中，残留应力，组织劣质化成为阀体结构中的薄弱环节，为国内外阀门界关注，但又未见有任何解决这一问题的相关报道，成为这个产品结构边界完整性的一个隐患。

本文来源于大才阀门

朝天区池底活塞排泥阀价格按需定制由重庆大才阀门制造有限公司提供。“球阀,蝶阀,闸阀,截止阀,电动阀门,气动阀门,调节阀,电磁阀”选择重庆大才阀门制造有限公司，公司位于：重庆市九龙工业园蟠龙大道68号33幢129号，多年来，重庆大才阀门坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。重庆大才阀门期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事重庆球阀，重庆蝶阀，重庆阀门厂家的厂家，欢迎来电咨询。