

济宁保温管 PERT2型聚氨酯保温管 沧州万荣

产品名称	济宁保温管 PERT2型聚氨酯保温管 沧州万荣
公司名称	沧州万荣防腐保温管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县城南开发区
联系电话	13315723001

产品详情

保温管构成部分：

- 保护层：PE-RT II型预制直埋管外层采用HDPE高密度聚乙烯管；
- 工作管：PE-RT II型预制直埋保温管采用耐热聚乙烯（pe-rt II）管；
- 保温层：采用硬质聚氨酯泡沫塑料。保温层材料为密度60kg / m³至80kg / m³的硬质聚氨酯泡沫，充分添满pe-rt II型管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使耐热聚乙烯（pe-rt II）管材、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。

PE-RT II型预制直埋保温管特点：

- 1、保温性能好，热损失仅为传统保温管材的25%，长期运行可节约大量能源，降低能源成本。
- 2、PE-RT II型预制直埋保温管具有很强的防水和耐腐蚀能力，无需敷设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便快捷，综合造价低。

保温管连接注意事项：

伴随着如今运用pert2型管的地区越来越多，在挑选管材会考虑到许多有关的问题，PE-RTII型保温管就凭着一连串的优势被广泛运用，可是在施工时，由于工人焊接技术参差不齐，管材端口细节处理不当，容易造成虚焊漏水问题，因此在管材焊接时，要留意下列几条常见问题。

- 1、PE-RTII型保温管连接前，管材和管件及焊接机器设备按设计规定开展核查，并应在施工工地开展外型查验，符合规定即可运用。关键检查项目包含耐压级别、外表面质量、相互配合品质、材料的统一性等。

- 2、应依据不一样的接口形式选用相对的型加热工具，不可运用明火加热管材和管件。
- 3、选用熔接方式连接的管路，宜运用相同牌号材料的管材和管件，针对特性类似的要先历经实验，达标后才可开展。
- 4、保温管和管件应在施工工地置放一定的时间后再连接，以使管材和管件温度相同。
- 5、在严寒气候和风大环境标准下开展连接时，应采用防风保温措施或调节焊接温度。
- 6、连接时管端应洁净，每一次下班时管口应临时性堵漏，避免杂物进到管内。
- 7、pert2型管道连接后应开展外型查验，不及格立刻返修。

保温管连接方式及注意事项：

用酒精擦拭加热板，PERT2型聚氨酯保温管，防止上面有灰尘或者油污，容易形成虚焊，通好电源，调整温度为220℃，等温度加好后放于机架上，推动机架行走部是管材和管件紧贴加热板，缓慢加力，使其端面慢慢熔融。

当卷边熔融至3-5mm时机架往后退，迅速移开加热板，同时推进机架，快速使管材管件熔接在一起，pert ii温泉保温管生产厂家，接口处要保持恒定压力，避免用力不均匀造成虚焊，这一环节过程要注意不能移动管子，也不能有外力作用在管子上，pertii耐热聚乙烯保温管，直至接触口温度冷却下来以后才能撤去外力，拆下机架固定夹具，移走机架，焊接完成。

保温管注意事项：

- 1、固定好管材、管件后检查是否处于同一水平线，错位不能超过壁厚十分之一。
- 2、在铣平管材、管件端面后要先缓慢撤力，等机架行走部撤开以后再关闭铣刀开关，避免突然撤力在管端留下凹槽。
- 3、加热板温度要根据环境温度来调，济宁保温管，夏季环境温度较高，要减少 ± 10 ℃，冬季温度低，要增加 ± 10 ℃。

济宁保温管-PERT2型聚氨酯保温管-沧州万荣(推荐商家)由沧州万荣防腐保温管道制造有限公司提供。沧州万荣防腐保温管道制造有限公司位于沧州盐山县城南开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前沧州万荣在钢管中享有良好的声誉。沧州万荣取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。沧州万荣全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。