

# 高频电源批发商 欣旺机电 南通高频电源

产品名称	高频电源批发商 欣旺机电 南通高频电源
公司名称	东阳市欣旺机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省东阳市城东街道李宅欣旺科技园
联系电话	16676901090 16676901090

## 产品详情

欣旺机电主要生产的【感应加热设备】。

那中高频感应加热设备与其他设备的区别在哪里呢？

- 1.工作频率段不同：中频感应加热设备一般工作频率为1K-10K；高频感应加热设备工作频率为100K-500K。
- 2.振荡频率不同：中频感应加热设备的振荡频率一般为0.5-20KHZ  
高频感应加热设备的振荡频率一般为20-80KHZ。
- 3.淬火时淬层不同：中频感应加热设备淬层较深，3-5mm；高频感应加热设备淬层较浅，南通高频电源，1.5-2mm。

欣旺机电主要生产的【感应加热设备】，高频电源多少钱，是依据现代国际中先进的电力电子技术理论，主要适用范围：金刚石刀头的焊合，硬质合金锯片、机械加工用硬质合金刀类的焊合，如金刚石刀类、钻具、车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刀具的焊合；

高频感应加热机的主要用途为

金属热处理、金属淬火、金属退火、金属回火、金属透热、金属的钎焊、银焊、铜焊、金属热型、金属熔炼、金属埋植塑料等。

东阳市欣旺机电设备有限公司主要生产感应加热设备：

任何设备的使用都是有自己寿命的，而我们要想延长设备的使用寿命，高频电源批发商，就要对设备不断进行维护和检修，火电厂、热电厂就是一个很好的例子，高频电源工厂，他们使用的管道在经过一段时间的使用之后就需要对其进行检修，而在管道检修的过程中，焊后热处理就是必经的一道工艺，目的就是为消除焊接应力、强化焊缝。

高频电源批发商-欣旺机电(在线咨询)-南通高频电源由东阳市欣旺机电设备有限公司提供。高频电源批发商-欣旺机电(在线咨询)-南通高频电源是东阳市欣旺机电设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐总。