

焊丝化学成分检测 焊条ROHS环保测试

产品名称	焊丝化学成分检测 焊条ROHS环保测试
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

焊丝化学成分检测 焊条ROHS环保测试

焊丝是作为填充金属或同时作为导电用的金属丝焊接材料。在气焊和钨极气体保护电弧焊时，焊丝用作填充金属；在埋弧焊、电渣焊和其他熔化极气体保护电弧焊时，焊丝既是填充金属，同时焊丝也是导电电极。焊丝的表面不涂防氧化作用的焊剂。

焊丝的型号按照熔敷金属力学性能、焊后状态、保护气体类型和焊丝化学成分等进行划分。

焊丝的试验方法

尺寸：焊丝直径检验用精度为0.01mm的量具，在同一位置互相垂直方向测量，测量部位不少于两处。

表面质量：焊丝表面质量按GB/T 25775的规定，对焊丝任意部位进行目测检验。

化学分析：焊丝的化学成分分析应在焊丝成品上取样，化学成分分析可采用任何适宜的分析方法，仲裁试验时，按供需双方确认的分析方法进行。

拉伸试验：热敷金属拉伸试样尺寸及取样位置按GB/T 25774.1的规定。拉伸试验按GB/T 2652进行。

冲击试验：冲击试样尺寸及取样位置按GB/T 25774.1的规定。每组冲击试样中至少应测量一个试样V型缺口的形状尺寸，测量应在至少放大50倍的投影仪或金相显微镜上进行。

焊缝X射线检测：取样应在截取力学试样之前进行，检测前要去掉垫板，试验按照GB/T 3323.1进行。