

沙迪克慢走丝线切割公司 川井机械设备公司

产品名称	沙迪克慢走丝线切割公司 川井机械设备公司
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

产品详情

慢走丝水缸工作液的储存场所包括污水罐和纯水罐。水泵的污水泵将污水泵出并注入过滤器。离子泵将过滤后的水注入树脂桶中进行去离子。注水泵将工作液快速注入工作罐，达到浸水处理的目的。因此，我们需要知道的是，其高压泵使用高功率将纯水引入上下机头，以去除工作中产生的电熔体，并通过高压喷射去除螺纹轮的螺纹。

东莞市川井机械设备有限公司主营产品：沙迪克慢走丝线切割、沙迪克镜面火花机、沙迪克注塑机、台湾永进加工中心、日本北村加工中心、台湾秀丰穿孔机以及其他品牌的精密模具机械设备。

由于沙迪克慢走丝是采取线电极连续供丝的方式，即线电极在运动过程中完成加工，因此即使线电极发生损耗，也能连续

地予以补充，故能提高零件加工精度。慢走丝线切割机所加工的工件表面粗糙度通常可达到 $Ra=0.8\mu m$ 及以上，且慢走丝线切割机的圆度误差、直线误差和尺寸误差都较快走丝线切割机好很多，所以在加工零件时，慢走丝线切割机得到了广泛应用。

慢走丝故障现象之开机遥控板失灵，无法加工，如何处理？

慢走丝故障产生原因及解决办法：仔细询问操作者，得知下班时将传丝带放松，沙迪克慢走丝线切割公司，上班时没紧传丝带就开机。据此确定为传丝机构故障。首先测量电极丝传送电机上无电压，由电路原理方框图查出其电源保险管FU12

烧断，更换FU12后，仍无动作；用手转不动传丝带电机，卸下皮带仍不行，电机被卡死，更换同型号电机，机床完全正常。

产品标题：沙迪克慢走丝VL400Qs

产品简介：用于和切割工具领域的精密零件加工，可靠的直线电机驱动线切割放电加工机，改进表面处理满足多种加工需求。

VL400Qs沙迪克慢走丝机械规格 (Sodick)

X、Y、Z行程 400mm*300mm*220mm

U、V行程 80mm*80mm

锥度加工控制角度 $\pm 15^\circ$ (板厚：120mm)

VL400Qs沙迪克慢走丝特性 (Sodick)

四轴线性马达装置 X、Y、U、V搭载线性马达，沙迪克冷却形式；

全闭式控制 四轴海德汉光学尺 (0.01um)

自动穿丝装置 实现高可靠性自动熔断及自动穿丝作业 (AWT)

沙迪克慢走丝线切割公司-川井机械设备公司(在线咨询)由东莞市川井机械设备有限公司提供。东莞市川井机械设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！