

# 庆阳优质的HYAT53填充式铠装电缆厂家电话2023已更新（今日/文本）

产品名称	庆阳优质的HYAT53填充式铠装电缆厂家电话2023已更新（今日/文本）
公司名称	天津市电缆总厂第一分厂销售部
价格	3.00/米
规格参数	天津电缆总厂：
公司地址	河北廊坊市大城县毕演马工业区
联系电话	15100715277 15100715277

## 产品详情

屏蔽电缆RVVP 8\*0.2\*16/0.15，产品型号：ZR-RVVP额定电压：0.3/0.5KV执行：JB/T 敷设温度：电缆的敷设温度不低于0 工作温度：导体长期允许工作温度不高于70 弯曲半径：外径（D）小于25mm电缆的允许弯曲半径应不小于4D，外径（D）为25mm及以上电缆的允许弯曲半径应不小于6D。产品特点：具有良好的性、弯曲性能高、绝缘性能良好、制造工艺简单、结构并具有一定的耐磨性。适用范围：应用于电器、仪表、电子设备及自动化装置用电源线、控制线及传输线，还可用于防盗、楼宇对讲等。声明：凡是根据客户购买米数提供的零售电线电缆都属于定制产品！不7天无理由退换货服务！除产品问题以外不提供退换货服务！感谢您的理解。

- 、一、屏蔽电力电缆YJVP主要性能：1、成品电缆应经受3500/5min电压试验。  
2、电缆导体长期zui高工作温度不超过70 。 3、敷设电缆的温度不低于0 。 4、电缆zui小弯曲半径应为：有钢带铠装结构的电缆，不小于电缆外径的12倍，有钢丝屏蔽层结构的软电缆不小于电缆外径的8倍

相对而言，阻燃等级越高的电缆，成本费也越高，因而选择哪一个级别的阻燃电缆都需要考虑到具体工程项目的要求和必要性。是以长短为基本上数量单位的。全部电线电缆都是以导体生产加工逐渐，在导体外场逐级绝缘层、屏蔽掉、走线和护线套而做成的。产品构造越繁杂，累加的叠加层数越多。电线电缆生产制造生产流程铜铝单丝金属拉丝电线电缆中常见的铜铝杆在常温状态越过拉申模的一个或好多个模孔，使横截面，长短，抗压强度。金属拉丝是各电线电缆企业的一道工艺流程。金属拉丝的关键加工工艺主要参数是模貝配对技术性。单丝淬火铜铝单丝加温到温度加工硬化，单丝延展性，单丝抗压强度，以达到电线电缆对导电性芯的规定。退火工艺的关键是清理铜心线的空气氧。