

悬挂式点焊机-批发价格-焊接速度快品质**

产品名称	悬挂式点焊机-批发价格-焊接速度快品质**
公司名称	南通索亚特自动化设备有限公司
价格	18800.00/台
规格参数	品牌:索亚特 功率:30KVA 负载持续率:20%
公司地址	江苏省南通市崇川区钟秀街道通京大道80号尚景智谷3幢1层122（注册地址）
联系电话	15926333180

产品详情

悬挂式点焊机 C形焊钳 X形焊钳 移动点焊机

X形焊钳

C形焊钳

X系列焊钳形状焊机用于水平面或接近水平面焊点的焊接，特殊情况下也可用于垂直面焊点焊接，焊机使用情形如图：

C系列焊钳形状焊机用于垂直面或接近垂直面焊点的焊接。特殊情况下也可用于水平面焊点焊接，焊机使用情形如图：

4.1 焊接变压器

焊接变压器为单相壳式变压器，环氧树脂真空罐封，初、次级线圈均为盘形绕组，次级线圈内部通水。初级线圈采用国标玻璃丝包铜线绕制，硅钢片采用进口硅钢片材料，制作工

艺为绕制铁芯，导磁率高。焊接电源也可适配我公司中频直流电源系列，焊机型号MD20-X，MD20-C

4.2焊钳

定焊臂、动焊臂、电极握杆/电极座/电极接杆（“/”后为选配件）及电极等称为焊钳，焊钳用于传导焊接电流及传递焊接力，为保证有效传导焊接电流及传递焊接力，焊臂采用铬锆铜材料制造，内部具有冷却水通道，焊臂直径 45mm，为保证电极在工件加热熔化时具有较高的抗变形能力以及优良的导电性能。电极也采用铬锆铜材料制造，电极属于焊机易耗件，我公司销售焊机时免费提供电极图样，客户可自行制造或向我公司订购，电极标准配置电极帽，也可按客户要求配置直电极。焊钳形状可根据用户需求进行特别配置。

4.3气缸

气缸通过机械装置驱动焊臂动作实现电极开合。C型焊钳形状焊机采用气缸直接推、拉动焊臂实现电极开合；X型焊钳形状焊机采用气缸推、拉摇臂前后摇摆实现电极开合，为实现较大焊臂长焊机有效电极压力输出，X型焊钳形状焊机根据焊臂长度，气缸有多种组合配置。气动元件采用台湾金器公司进口产品，过滤器在通气状态下可自动排水。为保护气路及气阀，焊机设计有专用保护装置。