

# 巴斯夫K胶 684D 高透明度

产品名称	巴斯夫K胶 684D 高透明度
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	17.90/千克
规格参数	巴斯夫:**的可印刷性 清晰度高 韧性良好 684D:吹塑成型应用 盖子 片材 容器 德国:食品包装玩具 医疗器械应用 薄膜 杯子
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

## 产品详情

Styrolux 684D

Styrene Butadiene Block Copolymer

INEOS Styrolution Group GmbH

产品说明：

Styrolux 684D is a clear styrene-butadiene copolymer (SBC) used in injection molding for parts with enhanced toughness as well as in sheet and film extrusion and blow molding. Parts made of Styrolux 684D reveal excellent printability.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E108538-100840255

特性

Block Copolymer

Moisture Permeability

\*\*的可印刷性

清晰度，高

韧性良好

用途

薄膜

杯子

吹塑成型应用

盖子

片材

容器

食品包装

玩具

外观

清晰/透明

形式

粒子

加工方法

薄膜挤出

吹塑成型

片材挤出成型

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能额定值单位制测试方法比重1.01g/cm<sup>3</sup>ASTM D792, ISO

1183熔流率（熔体流动速率）(200 ° C/5.0 kg)11g/10 minASTM

D1238溶化体积流率（MVR）(200 ° C/5.0 kg)11.0cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率 流动0.65%ASTM

D955 --0.30 到 1.0%ISO 294-4吸水率 (饱和, 23 ° C)0.070%ASTM D570, ISO  
62硬度额定值单位制测试方法肖氏硬度 (邵氏 D)68ASTM D2240, ISO  
868机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 --1310MPaASTM D638 --1500MPaISO  
527-2抗张强度 (屈服, 23 ° C)26.0MPaASTM D638, ISO 527-2拉伸应变 屈服, 23 ° C2.3%ISO  
527-2 断裂, 23 ° C250%ASTM D638标称拉伸断裂应变 (23 ° C)160%ISO 527-2拉伸蠕变模量ISO  
899-1 1 hr1300MPaISO 899-1 1000 hr790MPaISO 899-1弯曲模量 --1170MPaASTM  
D790 --1700MPaISO 178弯曲强度 --31.0MPaASTM D790 --40.0MPaISO  
178薄膜额定值单位制测试方法弹性模量 - MD1320MPaASTM D882弹性模量 - TD1180MPaASTM  
D882伸长率ASTM D882 MD : 断裂260%ASTM D882 TD : 断裂99%ASTM  
D882埃尔曼多夫抗撕强度ASTM D1922 MD250gASTM D1922 TD240gASTM  
D1922氧气传输速率 (23 ° C, 0% RH)120000cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/24 hrASTM D3985水气透过率 1(23 ° C)700g/m<sup>2</sup>/24  
hrASTM F1249冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)4.0kJ/mISO  
179简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)无断裂ISO 179悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C43J/mASTM  
D256 -30 ° C3.0kJ/mISO 180/A 23 ° C4.0kJ/mISO 180/A装有测量仪表的落镖冲击ASTM  
D3763 Peak force11.0JASTM D3763 Total energy22.1JASTM  
D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火76.7 ° CASTM  
D648 0.45 MPa, 退火75.0 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火70.0 ° CASTM D648 1.8  
MPa, 退火65.0 ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --85.6 ° CASTM D1525 2 --83.0 ° CISO  
306/A50 --59.0 ° CISO 306/B50线形热膨胀系数 - 流动 --1.3E-4cm/cm/ ° CASTM  
D696 --6.0E-5 到 9.0E-5cm/cm/ ° CISO  
11359-2电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率 --> 1.0E+14ohmsASTM  
D257 --1.0E+15ohmsIEC 60093体积电阻率> 1.0E+15ohms · cmASTM D257, IEC  
60093介电常数 1.00 mm, 1 MHz2.50ASTM D150 100 Hz2.50IEC 60250耗散因数IEC  
60250 100 Hz3.0E-4IEC 60250 1 MHz8.0E-4IEC 60250漏电起痕指数600VIEC  
60112光学性能额定值单位制测试方法折射率 31.575ASTM D542, ISO 489透射率 (550 nm)90.0%ASTM  
D1003雾度1.5%ASTM D1003注射额定值单位制加工 (熔体) 温度180 到 250 ° C模具温度30.0 到 50.0 ° C

巴斯夫K胶 684D 高透明度

巴斯夫K胶 684D 高透明度

苯乙烯-丁二烯共聚物 (SBC) 是透明族树脂。K-树脂共聚物是由菲利普斯化工科研人员合成并且在七十年代早期投放市场自那以后, 独特地兼有光耀、透明性和耐冲击强度的K-树脂共聚物得到越来越多的开发, 市场得到稳定地扩大。

可采用一系列地传统加工技术对K-树脂进行开发应用。纯的K-树脂或者掺混了通用性聚苯乙烯的K-树脂可通过挤出成型制成片材, 并且在普通的设备上高产量的进行热成型。除了能高速生产之外, 从经济上看, K-树脂能为人所接受, 可用于制成不容易破碎的透明饮料杯, 盖子和其他包装材料。同样, K-树脂作为注塑成型的加工性能好, 循环时间合理, 设计灵活。注塑成型的透明的长命合页式盒子利用K-树脂特性的一个例子。K-树脂通过狭窄的合页铰链膜腔注入后, 仍具有充分的韧性以确保铰链的寿命。对于中空吹塑成型来说, K-树脂可在大部分的传统设备上加工, 而不必对设备做昂贵的改动, 例如不需要采用特殊的模具, 不同的螺钉或加设干燥便能模塑成型结晶透明的瓶。K-树脂可采用中空吹塑成型制成的各种尺寸和形状的产品, 从小药丸瓶, 医用引流装置, 到高身的陈列展示美工。不必改动注塑吹塑成型设备, 也可制成高抗衡强度的玻璃样透明瓶。另外, K-树脂也可制造有刚性的、高光泽的透明标签包装用膜。如果能避免的加工和粉碎回收利用, 聚合物可反覆多次回收利用, 在性能上和加工能上仅有极微小的变化。

与其它透明聚合物想比较，K-树脂共聚物的特点是密度低，从经济角度上看更有吸引力。K-树脂的得率比非苯乙烯类的透明树脂高20~30%，并且符合美国食品药品监督管理局FDA 21 CFR 177.1640条\*和欧洲EEC指引90/128/EEC之所以修订条\*的规定，用作食品的包装。K-树脂在医用市场中也占有很大的比例，适合当作USP V1-50材料使用，可以采用环氧乙烷气体或紫外线消毒。

记得在2012年的一次香港塑胶原料商会会员大会上，我向香港业者提到，如果香港塑胶贸易企业继续无视大陆塑胶原料市场环境的变化，继续无视国内专业市场和信息平台的重要性，那么，大家将是香港塑胶原料行业“\*后的贵族”，与会认同者不多。那么我们再看今天，与当年如日中天的影响力相比，香港塑胶贸易行业的影响力在哪里