

广州钢塑复合管压扁性能测试 弯曲性能检测

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 广州钢塑复合管压扁性能测试 弯曲性能检测 |
| 公司名称 | 广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址） |
| 联系电话 | 13609641229 13609641229 |

产品详情

钢塑复合管压扁性能测试 弯曲性能检测

钢塑复合管是以钢管为基管，在其内表面或外表面或内外表面粘结上塑料防腐层的钢塑复合产品。热浸塑钢管具有防腐，耐用等特点，所以用途很广，一般常被用在走水管道，液体管道，线缆保护管等地方。钢塑复合管的检验项目：尺寸，塑层厚度，外形和表面质量，内衬塑结合强度，弯曲性能，压扁性能，耐冷热循环性能，外覆塑剥离强度，螺旋缝衬塑复合管剥离强度，涂塑层附着力，涂塑层冲击试验，涂覆塑层试验，卫生性能试验，耐火性能试验，耐低温性能试验检测要求及规定：1.

钢塑管的尺寸使用符合精度要去的量具测量，内外壁塑层厚度按照标准GB/T 4956的规定进行检验。2. 钢塑管形状应该是直管，两端端面与管轴线成垂直。其内外表面塑层应光滑，不能有气泡、裂纹、脱皮、划痕、凹陷和色泽不均。

外形和表面质量采用目测检验。3. 内衬塑结合强度：冷水用衬塑复合钢管的基管与内衬塑料层之间结合强度不应少于1.0MPa，热水用衬塑复合钢管的基管与内衬塑料层之间结合强度不应小于1.5MPa。4.

外覆塑层剥离强度应不小于35N/cm。5.

基管为螺旋缝埋弧焊钢管的衬塑复合钢管，基管与内衬塑料层之间的剥离强度应不小于35N/cm。6.

公称通径不大于50mm的钢塑管按GB/T

244的规定进行弯曲试验，试样弯曲后不能出现裂纹，钢与内外塑层之间不发生分层现象。7.

公称通径大于50mm，不超过600mm的钢塑管按

的规定进行压扁试验，试样压扁后不能出现裂纹，钢与内外塑层之间不发生分层现象。