

沧州垃圾中转站渗滤液污水处理设备

产品名称	沧州垃圾中转站渗滤液污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	适用于:垃圾中转站 适用于:垃圾渗滤液污水处理设备 适用于:适用于
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内
联系电话	15165668721 15165668721

产品详情

沧州垃圾中转站渗滤液污水处理设备特性 垃圾中转站废水主要有生活废水、冲洗废水、垃圾渗滤液，污染物成份复杂多变、水质变化大、有机污染物（CODcr）、氨氮、总磷浓度高、水量及水质波动较大等，该类废水直接排放，会极大影响周边生态。如直接进入市政污水处理厂，其水质已经严重超过污水处理厂的进水水质要求，后续必然会对污水处理厂的运行造成冲击。因此，我司潍坊浩宇环保设备有限公司特此推出了一体化设备（本公司专利产品）来处理该废水，核心工艺污水污泥同步厌氧消化+多级氧化+MBR膜反应，处理水质能达到《污水综合排放》（GB8978-1996）与《污水城镇下水道水质》（GB/T 31962-2015）B级的较严值。

沧州垃圾中转站渗滤液污水处理设备工艺技术（1）将中转站废水收集到收集池，后泵送到本公司专利（一种垃圾中转站废水处理智能集成设备）设备对废水多级氧化处理，膜过滤，脱色等一系列处理工艺，让中转站废水达标排放。

（2）核心工艺：污水污泥同步厌氧消化+多级氧化+MBR膜反应，该工艺具有以下优点。

1. 工艺简单，投资少，运行费用较低
2. 耐冲击负荷，适应性强
3. 固液分离效果好，水质好
4. 运行，操作灵活
5. 良好的生物固体截留能力
6. 良好的生物分布
7. 对垃圾中转站废水处理技术

生物处理就是利用微生物分解氧化有机物的这一功能，并采取一定的人工措施，创造有利于微生物生长、繁殖的，使微生物大量繁殖，以其分解氧化有机物效率。江西抚州一体化污水处理设备A/A2OMBR工艺属3AMBR工艺的改进工艺，设置有第I缺氧区、厌氧区、第II缺氧区、好氧区和膜池共5个处理单元。气液混通过扩散管向外，其速度减慢，压力增强，形成流，对废水搅拌充氧。气泡经多次切割，扰动后，变成无数的气泡，其表面积很大，使空气中的氧更易快速溶解于水中。由于气泡直径小，上升速度，从而了大气中氧气溶解于水的时间，废水和氧气充分混合，氧化废水中的还原性，杀灭大部分还原菌和其它一些，进而达到处理废水的目的。沧州垃圾中转站渗滤液污水处理设备