

成都 钢波纹管涵生产实力厂家 钢波纹管涵加工 施工 安装

产品名称	成都 钢波纹管涵生产实力厂家 钢波纹管涵加工 施工 安装
公司名称	甘肃奇佳交通设施有限公司
价格	.00/无
规格参数	
公司地址	兰州兰州市城关区雁西路鑫亿城
联系电话	0931-4610122 13359466069

产品详情

钢波纹管涵加工 钢波纹管涵生产 13359466069 18919978848 钢波纹管涵作用：钢波纹管涵也叫波纹管涵，是指铺埋在公路、铁路路下的涵洞用的螺纹波纹管，它是由波形钢板卷制成或用波形钢片组拼成的圆形钢结构管。金属波纹管涵的波纹结构可使涵洞路面受力合理，荷载分布均匀，并具有一定的抗变形能力，能解决北方寒冷地区（霜冻）对桥梁和管涵结构的破坏问题；使路表面没有伸缩缝，提高行车舒适性；有利于改善软土地基结构与路堤交界处的“错台”现象，提高行车安全性。波纹管涵的工后营运、养护成本低，工程实际造价也低于同类跨径的桥梁、涵洞。钢波纹管涵施工工艺流程 1.金属波纹管涵：施工前准备 施工放样 基础开挖 基础分层回填 拼装管节 涵管就位 分层回填压实 进出水口处理 2.基础施工金属波纹管其材料为金属，适应形变能力较强，适合在许多不良地质中使用。它对基础材料要求相对不高，一般采用砂砾垫层或换填碎砾石即可。基础垫层的厚度一般为0.3-1.0m，对地基承载力也没太大要求，一般要达到170KPa。 2.管节拼装就位（1）金属波纹管涵 a. 准确放样管节轴线位置，合理安排每节管的位置。 b. 从一侧安装管节开始，试管节中心线和基础纵向轴线平行，适当调节两管节相邻法兰间间距在2cm左右后，全部穿上螺栓，拧上螺丝，带平扣即可，以此方式逐节依次安装连接。 c. 当管节全部连接完毕后，在相邻法兰间镶石棉垫，石棉垫镶牢后，再以人工对称锁紧螺丝，直至外观观察两法兰间隙在2~3mm即可。 d. 用千斤顶校正整个涵管的轴线，使其处于中心轴线上。 e. 管壁内外涂刷沥青，涂层厚度要达到0.3-0.5mm以上。 4.回填要求（2）金属波纹管涵 a. 在寒冷地区，两侧及顶部一定范围内（一般0.5m）回填料要求必须同基础材料相同。 b. 在非寒冷地区，两侧及顶部回填料要求可采用同路基填 填料。回填时要保证两侧同时分层进行夯（压）实，保证每层压实度符合设计及规范要求。管顶部填料高度超过30cm后可采用压路机静压，超过60cm后可采用压路机振压。 总结：金属波纹管涵由于其施工工艺简单，适用环境广（特别是在高寒冻融地段），结构功能安全，在我国的西部地区及其他地区都有较大的发展前景的。甘肃奇佳交通设施有限公司联系人：胡经理电话：13359466069 网站:www.lzqjia.com