

复合材料RTM成型工艺注胶系统 精密环氧RTM注射机

产品名称	复合材料RTM成型工艺注胶系统 精密环氧RTM注射机
公司名称	东莞市冠骄机械有限公司
价格	158000.00/台
规格参数	品牌:冠骄 产地:东莞 电源:380V
公司地址	东莞市厚街镇家具大道196号光辉智谷工业园
联系电话	13078832773

产品详情

RTM工艺的主要原理是在模腔（模腔需要预先制作成特定尺寸）中铺放按性能和结构要求设计的增强材料预成型体，在一定压力范围内，采用注射设备将专用树脂体系注入闭合模腔，通过树脂与增强体的浸润固化成型。模具具有周边密封和紧固以及注射及排气系统，以保证树脂流动顺畅并排出模腔中的全部气体和彻底浸润纤维；同时具有加热系统，可加热固化成形复合材料构件。它是一种不采用预浸料，也不采用热压罐的成形方法。

双组份树脂RTM注射机主要应用于复合材料低TM成型工艺，向纤维布层注入树脂。本设备具有加热（料罐&管路）、搅拌功能（A料罐）、真空脱泡功能、低液位报警功能和温度、压力监测功能；PLC人机友好界面，操作简单，由于采用伺服电机驱动精密计量泵，可实现树脂和固化剂的**配比和定量混合灌注。