

PA66 A3WG5德国巴斯夫 BASF 加25%玻纤 热稳定级 电气绝缘件应用

产品名称	PA66 A3WG5德国巴斯夫 BASF 加25%玻纤 热稳定级 电气绝缘件应用
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	28.00/千克
规格参数	PA66:BASF 加25%玻纤 A3WG5:热稳定级 德国巴斯夫:电气绝缘件应用
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

耐油性PA66 A3WG5德国巴斯夫 BASF 加25%玻纤 热稳定级 电气绝缘件应用

PA66	A3WG5	Ultramid德国巴斯夫BA 本色/黑色 SF	增强级
------	-------	-----------------------------	-----

A3WG10	本色/黑色	增强级
--------	-------	-----

PA66	A3WG3	A3WG6	A3WG7	A3WG53	A3X2G10	A3Z
------	-------	-------	-------	--------	---------	-----

PA66 --人们越来越有兴趣将激光（传输）焊接作为汽车电子元件的连接技术，因为其在连接PA66塑料元件的过程中无需接触或机械加载，也不会产生灰尘。因此，它不仅比胶粘技术更清洁，也避免了其他技术中会产生振动从而对电子元件造成损害的问题。可以用激光焊接工艺将元件顶部特别可靠地密封起来。在激光焊接过程中，当能量传递到能吸收激光的元件上时会造成其熔化，并将其与另一个激光可透过的元件连接到一起。所有黑色标准PA66材料都能吸收一定量的激光，因此挑战就在于开发出激光可透过的材料。激光焊接工艺需要该特殊材料具有良好且特别均匀的激光可透过性。除了众所周知的黑色激光可透过的Ultramid A3WG6 LT（PA66）外，巴斯夫早已提供了一种特别合适的Ultradur牌号，它能够保证很高的加工安全性。【PA66】PA66--高流速的PA66材料使得塑料更小且更轻-该趋势导致电子元件壁厚变得更薄。例如，为了在注射成型过程中生产出具有尺寸稳定性且能够正确填充的连接器，必须要准备好具有优化高可流动性的PA66材料。需要改善常规壁厚元件的流动性能，以缩短制造时间并节省成本。随着高流动增强型纳米添加Ultradur High

Speed牌号的首次成功，产品范围中又增加了新的非增强型牌号。*近引进到市中的新材料Ultradur High Speed PA66系列能够以一种彻底的新方式将高流动性、刚性和韧性结合到一起。2008年，该理念被证明同样可以延伸到包含首批Ultramid High Speed产品在外的聚酰胺上。该首批产品类别具有良好的热稳定性，适用于引擎室。在未来的阶段中，另一类Ultramid High Speed系列产品就会很快进入人们的视野。在该产品系列中，首批产品是新Ultramid A3EG7 High Speed，其与之前产品相似点在于它的成份也是PA66，且具有良好的流动性以及典型的高速特征。该特征的好处在于较小的注射压力和锁模力、可靠的部件填充以及低次品率，甚至是能够用来做出复杂的几何形状。该材料还有一个特别适用于电子元件的优点：A3EG牌号是浅单色的，因此客户有着*广泛的着色选择范围。【PA66】