苏州药用铝箔检测中心

产品名称	苏州药用铝箔检测中心
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试标准:YBB 00152002-2015 周期:5-7个工作日 报告语言:中英文可选
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

药用铝箔Yaoyong L ü boAluminium Foil for Medicine本标准适用于与聚氯乙烯（PVC)、聚偏二氯乙烯（PVDC)等硬片粘合，用于固体药品（片剂、胶囊剂等）包装用的铝箔。本品涂有保护层和黏合层。【外观】取本品适量（每卷取2m)，在自然光线明亮处，正视目测。表面应洁净、平整、涂层均匀;文字、图案印刷应正确、清晰、牢固。【针孔度】取长 400 mm、宽 250 mm(当宽小于250 mm时，取卷幅宽）试样10片，逐张置于针孔检查台(800 mm×600 mm×300 mm或适当体积的木箱，木箱内安装30W日光灯，木箱上面放一块玻璃板，玻璃板衬黑纸并留有400 mm×250 mm空间以检查试样的针孔)上，在暗处检查其针孔，不应有密集的、连续性的、周期性的针孔;每一平方米中，不得有直径大于0.3 mm的针孔;直径为0.1~0.3 mm的针孔数不得过1个。【阻隔性能】水蒸气透过量 、照水蒸气透过量测定法(YBB00092003—2015）第一法试验条件B或第二法试验条件B或第四法试验条件2测定，试验时热封面向低湿度侧，不得过0.5 g/(m2 · 24 h)。【黏合层热合强度】取100 mm×100 mm的本品2片，另取100 mm×100 mm 的聚氯乙烯固体药用硬片(符合YBBO0212005—2015）或聚氯乙烯/聚偏二氯乙烯固体药用复合硬片〈符合YBB00222005—2015）2片,将试样的黏合层面向PVC面(或PVC/PVDC复合硬片的PVDC面)进行叠合，置于热封仪进行热合，热合条件为:温度155 ℃±5 ℃，压力0.2 MPa，时间Ⅰ秒，热合后取出放冷，裁取成15 mm 宽的试样，取中间3条试样，照热合强度测定法(YBBO0122003—2015)测定，试验速度为200 mm/min±20 mm/min，将PVC(或PVDC)片夹在试验机的上夹，铝箔夹在试验机的下夹，开动拉力试验机进行180 ° 角方向剥离，热合强度平均值不得低于7.0 N/15 mm (PVC)、6.0 N/15 mm (PVDC)。【保护层黏合性】取一张纵向长90 mm，宽为全幅的试样（注意试样不应有皱折)，将试样平放在玻璃板上，保护层向上，取聚酯胶黏带（与铝箔的剥离力不小于2.94 N/20 mm)1片，横向均匀地贴压试样表面，以160~180 ° 方向迅速地剥离（图1)，保护层表面应无明显脱落。【保护层耐热性】取100 mm×100 mm本品3片，分别将试样的保护层面与铝箔原材叠合，置热封仪上，进行热封，热封条件:温度200 ℃，压力0.2 MPa，时间1秒，取出放冷至室温，将试样与铝箔原材分开，观察保护层的耐热情况，保护层表面应无明显黏落。【黏合剂涂布量差异】取 100 mm×100 mm本品5片，分别精密称定(m)，用乙酸乙酯或其他溶剂擦去黏合剂，再精密称定（m,)，mq与m,之差即为黏合剂的涂布量，同时计算5片涂布量的平均值，各片涂布量与平均值之间的差异均应在士10.0%以内。【开卷性能】取 100 mm×100 mm本品4片，将试样黏合层与保护层叠合，置于一块大小适宜的平板上，依次在试样上放置20 mm×20

mm的小平板与1.0 kg 砝码(图2)，于40
℃烘箱中2小时后，取出，观察，黏合层面与保护层面不得粘合。【破裂强度】取40 mm×40
mm本品3片，分别置破裂强度测定仪上测定，均不得低于98 kPa。【荧光物质】取100 mm×100
mm本品5片，分别置于紫外灯下，在254 nm和 365 nm波长处观察，